Duferco
TRAVI E PROFILATI
DALL'ACCIAIO LIQUIDO AI PRODOTTI FINITI

Duferco
TRAVI E PROFILATI

DUFERCO TRAVI E PROFILATI

L'origine della società risale al 1996, quando il Gruppo Duferco rileva tutti gli asset dell'allora Ferdofin Siderurgica, dando vita alla rinominata Duferdofin.

Dall'alleanza strategica con Nucor, player mondiale del settore siderurgico, nasce nel 2008 Duferdofin-Nucor, joint venture paritaria.

Duferdofin - Nucor torna poi nel 2020 totalmente italiana e diventa Duferco Travi e Profilati S.p.A., oggi un punto di riferimento in Italia, Europa e Nord Africa per la produzione di travi, acciai speciali di qualità, profili speciali e laminati lunghi.

Duferco Travi e Profilati vende in 60 paesi di tutto il mondo, soddisfacendo le aspettative di 800 clienti.

La sapiente combinazione di know-how, tecnologie e risorse umane ha dato vita a un sistema coeso, solido e integrato di aziende capace di ottenere le massime sinergie nella produzione di laminati a costi competitivi e con il minimo impatto ambientale.

Complessivamente il Gruppo dispone di quattro stabilimenti per le diverse fasi di produzione dei lavorati in acciaio con un'estensione pari a circa 1.500.000 m² e una capacità produttiva di oltre 1.000.000 di tonnellate all'anno.

A San Zeno Naviglio ha sede l'acciaieria in cui avviene la fusione di rottami ferrosi per la produzione di semiprodotti in acciaio (blumi, billette e tondi).

Questi vengono in parte venduti sul mercato e in parte destinati ai laminatoi del Gruppo, situati a Giammoro e Pallanzeno per la successiva fase di lavorazione che consiste nella laminazione per l'ottenimento di travi, angolari e profili speciali.

Nello stabilimento di San Giovanni Valdarno vengono lavorati i profili speciali prodotti dai due laminatoi per ottenere suole per macchine movimento terra destinate al settore delle macchine movimento terra e della ricambistica.

IL GRUPPO DUFERCO

Duferco Travi e Profilati S.p.A. è parte del Gruppo Duferco, costituito nel 1979 e operante a livello globale nel settore siderurgico, in quello energetico, logistico e delle attività ambientali.

Duferco impiega oltre 5.700 persone presenti in più di 20 Paesi, in quattro principali divisioni di business:

SIDERURGIA

ENERGIA

LOGISTICA

INNOVAZIONE

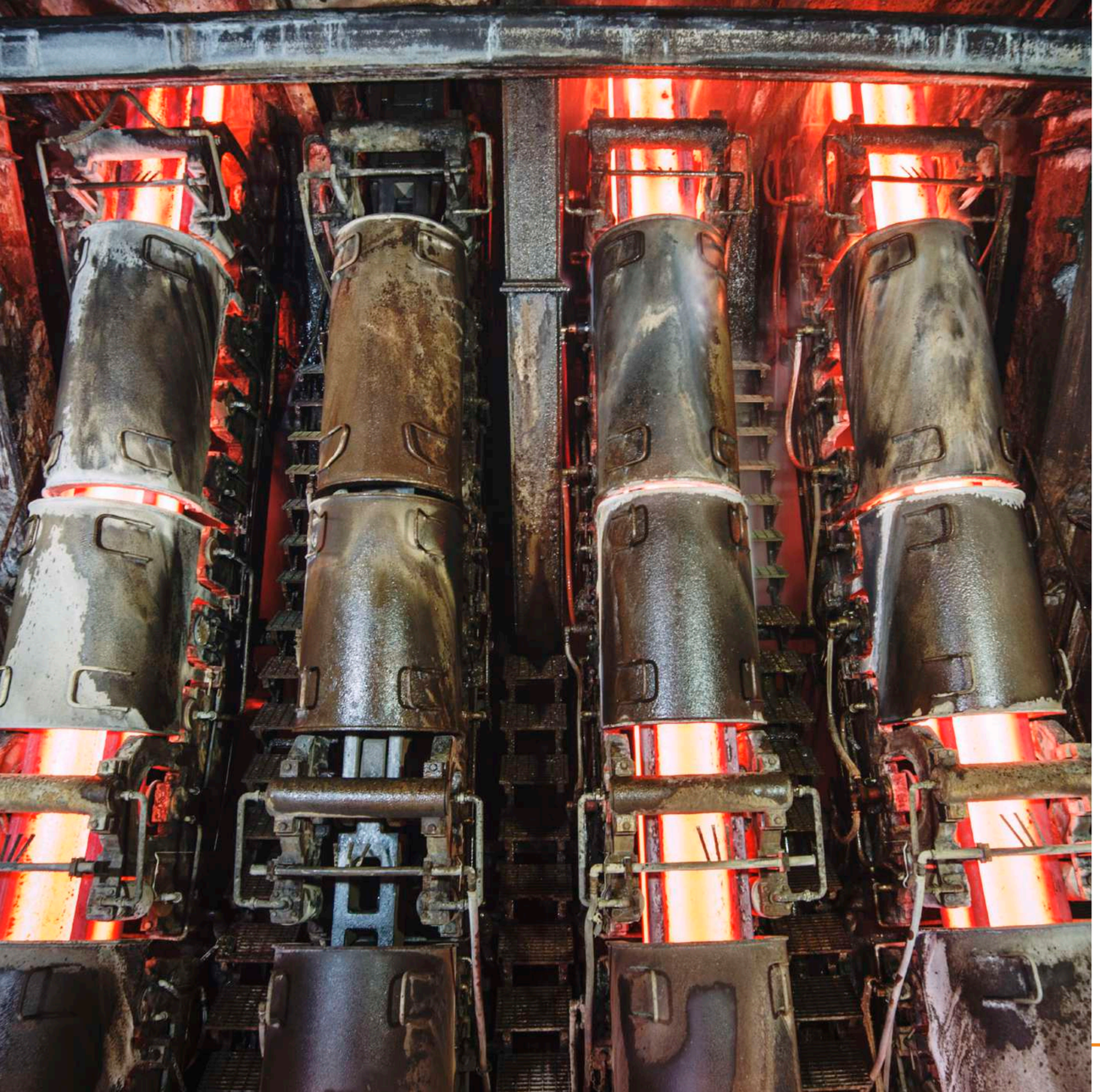
GLI STABILIMENTI

STABILIMENTO DI SAN ZENO NAVIGLIO
Via A. Diaz, 248
25010 San Zeno Naviglio (BS) - Italy

STABILIMENTO DI PALLANZENO
Via Sempione, 7
28884 Pallanzeno (VB) - Italy

STABILIMENTO DI GIAMMORO
Zona industriale Giammoro
98042 Pace del Mela (ME) - Italy

STABILIMENTO DI SAN GIOVANNI VALDARNO
Via Peruzzi, 58
52027 San Giovanni Valdarno (AR) - Italy



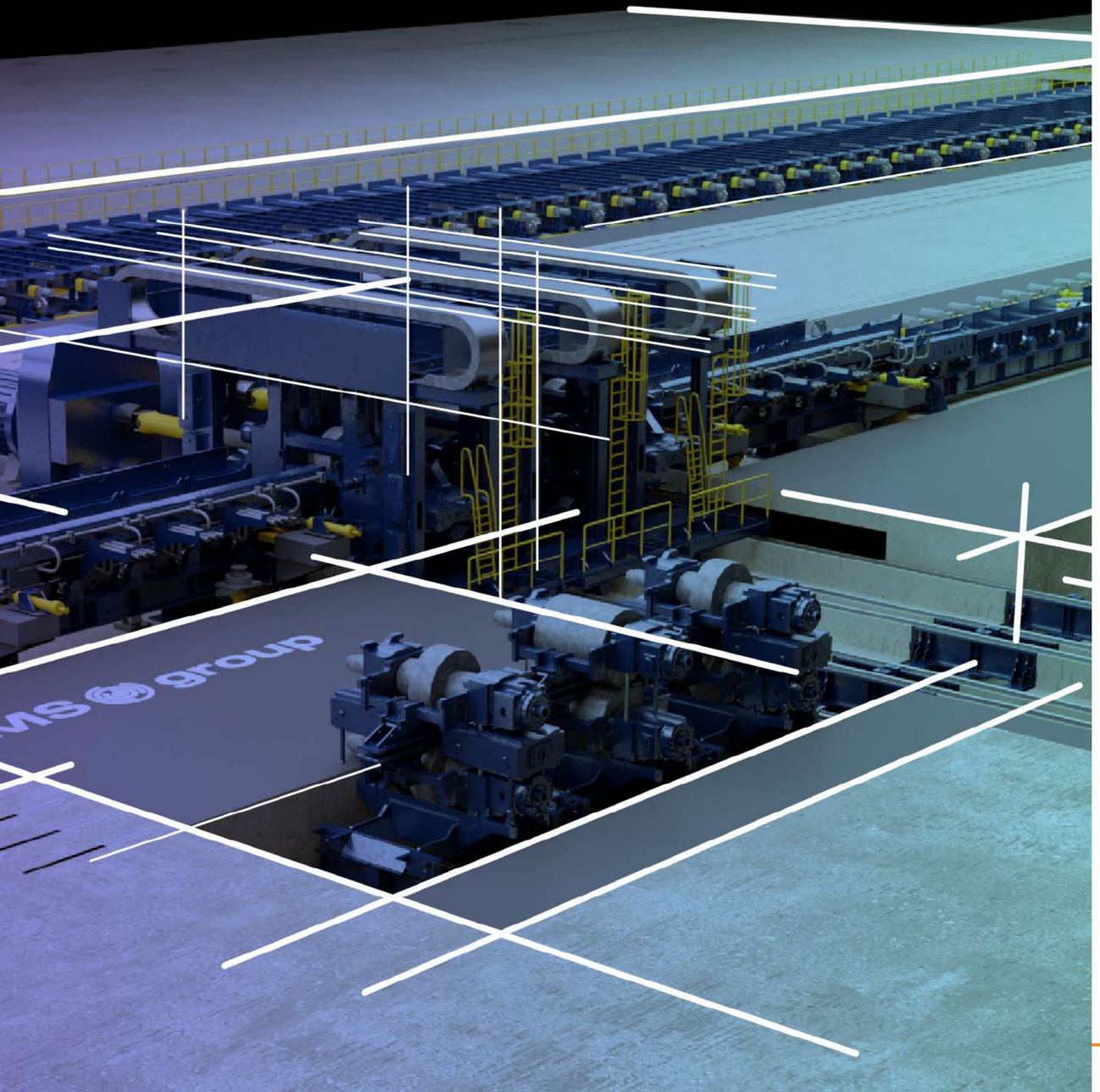
SAN ZENO NAVIGLIO

L'acciaieria di San Zeno Naviglio a Brescia, è lo stabilimento più grande del Gruppo con una superficie di circa 475.000 m² e una capacità di produzione di circa 980.000 tonnellate l'anno di acciaio.

L'acciaieria dispone di un forno elettrico, due forni di affinazione di cui uno twin che consente di trattare contemporaneamente due colate di acciaio, un impianto di degasaggio, due linee di colata continua e relativi servizi ausiliari.

L'acciaieria produce semiprodotti di sezione tonda, quadra, rettangolare e presagomata (dog bone).

Lo stabilimento dispone di un raccordo ferroviario di oltre 5 chilometri, che lo collega alla linea ferroviaria nazionale.



IL NUOVO LAMINATOIO

L'investimento di oltre 180 milioni di euro è finalizzato alla costruzione del treno di laminazione travi e altri laminati con le migliori tecnologie disponibili.

L'obiettivo principale dell'investimento è di massimizzare il livello di servizio al cliente e l'efficienza complessiva del processo produttivo.

A regime l'impianto avrà un impatto ambientale minimo, grazie alle soluzioni di efficienza energetica implementate e all'utilizzo di energie rinnovabili derivanti da contratti di acquisto di energia a lungo termine (PPA).

Il nuovo laminatoio consentirà allo stabilimento di aumentare la capacità produttiva del 25%, raggiungendo circa 1 milione di tonnellate di prodotto l'anno.

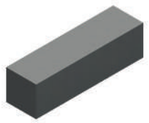
A livello di impiego, si stima verranno creati circa 150 nuovi posti di lavoro.

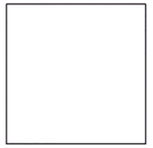
Gli attuali laminatoi di Pallanzeno e Giammoro proseguiranno nei rispettivi processi di specializzazione: il primo principalmente su profili speciali e il secondo amplierà il suo business nel mercato del Mediterraneo. L'iter autorizzativo del nuovo impianto è stato avviato e l'entrata in funzione è prevista per la fine del 2022.

La realizzazione di tale impianto rappresenta il risultato di una lunga e continua attività di miglioramento che ha visto coinvolto l'intero Gruppo negli ultimi anni.

SEMIPRODOTTI

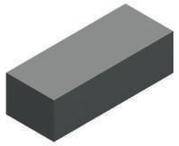
Sezione quadra





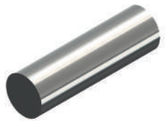
Dimensioni (mm)	Peso (Kg/m)
160x160	200
200x200	311
230x230	410
260x260	519
280x280	615

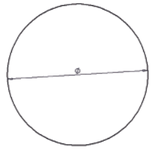
Sezione rettangolare



Dimensioni (mm)	Peso (Kg/m)
300x400	935

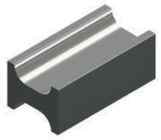
Sezione tonda

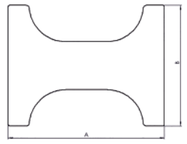




Dimensioni (mm)	Peso (Kg/m)
Ø 220	298
Ø 280	483
Ø 350	753
Ø 405	1011
Ø 500	1549

Dog Bone





Dimensioni (mm)		Peso (Kg/m)
A	B	
520	400	947

SEMIPRODOTTO	NORME DI RIFERIMENTO	MARCHE E QUALITÀ D'ACCIAIO
SEMIPRODOTTI: SEZIONE QUADRA	Tolleranze dimensionali e di forma secondo EN 10031 o specifica tecnica cliente. Possibilità di effettuare le seguenti prove: Prova Jominy secondo UNI EN ISO 642 Grano austenitico secondo ASTM E112 (metodo Mc Quaid-Ehn) Livello inclusionale secondo ASTM E45 o ISO 4967	Acciai strutturali: Marche acciaio secondo UNI EN 10025 Acciai al boro: 26MCB - 27MCB6 - 27MCDB5 - 34 MB - 28 MCB6 Acciai per bulloneria: Marche acciaio secondo EN 10263 Acciai per trafila: Marche acciaio secondo EN 16120 Acciai speciali da bonifica: Marche acciaio secondo UNI EN 10083 e ASTM A29 Acciai speciali da cementazione: Marche acciaio secondo EN ISO 683 Acciai al carbonio per flange e particolari a pressione: Marche acciaio secondo ASTM A 105 - A350 - A694 - A707
SEMIPRODOTTI: SEZIONE TONDA		
SEMIPRODOTTI: SEZIONE RETTANGOLARE		
DOG BONE	Specifica interna Duferco Travi e Profilati	Acciai strutturali: Marche acciaio secondo UNI EN 10025

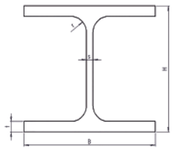
PALLANZENO

Lo stabilimento di Pallanzeno, si sviluppa su oltre 400.000 m², ed ha una capacità produttiva di 500.000 ton all'anno.

E' dotato di un treno di laminazione, un centro di finitura, magazzini per lo stoccaggio e la spedizione di prodotti finiti attraverso un raccordo ferroviario.

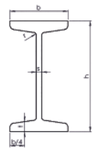
Questa unità produttiva è specializzata nella laminazione della gamma piccola e media di travi HE ed IPE, profili UPN angolari, IPN e di profili speciali per macchine movimento terra, destinati anche a fornire la divisione meccanica dello stabilimento di San Giovanni Valdarno.

Travi HE ad ali larghe parallele



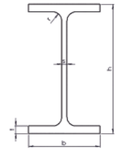
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
HE 100 A	96	100	5	8	12	21.2	16.7
HE 100 B	100	100	6	10	12	26	20.4
HE 120 A	114	120	5	8	12	25.3	19.9
HE 120 B	120	120	6.5	11	12	34	26.7
HE 140 A	133	140	5.5	8.5	12	31.4	24.7
HE 140 B	140	140	7	12	12	43	33.7
HE 160 A	152	160	6	9	15	38.8	30.4
HE 160 B	160	160	8	13	15	54.3	42.6
HE 180 A	171	180	6	9.5	15	45.3	35.5
HE 180 B	180	180	8.5	14	15	65.3	51.2
HE 200 A	190	200	6.5	10	18	53.8	42.3
HE 200 B	200	200	9	15	18	78.1	61.3

Travi IPN ad ali inclinate



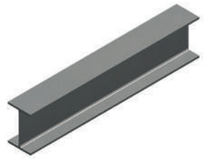
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IPN 160	160	74	6.3	9.5	6.3	22.8	17.9
IPN 180	180	82	6.9	10.4	6.9	27.9	21.9
IPN 200	200	90	7.5	11.3	7.5	33.4	26.2
IPN 220	220	98	8.1	12.2	8.1	39.5	31.1
IPN 240	240	106	8.7	13.1	8.7	46.1	36.2

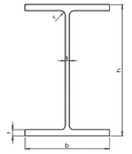
Travi IPE ad ali strette parallele



PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IPE 120	120	64	4.4	6.3	7	13.2	10.4
IPE 140	140	73	4.7	6.9	7	16.4	12.9
IPE 160	160	82	5.0	7.4	9	20.1	15.8
IPE 180	180	91	5.3	8.0	9	23.9	18.8
IPE 200	200	100	5.6	8.5	12	28.5	22.4
IPE 220	220	110	5.9	9.2	12	33.4	26.2
IPE 240	240	120	6.2	9.8	15	39.1	30.7
IPE 270	270	135	6.6	10.2	15	45.9	36.1
IPE 300	300	150	7.1	10.7	15	53.8	42.2

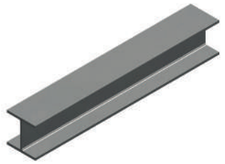
Travi UB

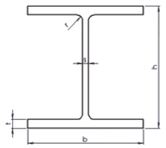




PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
127x76x13	127	76	4	7.6	7.6	16.52	13
152x89x16	152.4	88.7	4.5	7.7	7.6	20.32	16
178x102x19	177.8	101.2	4.8	7.9	7.6	24.3	19
203x102x23	203.2	101.8	5.4	9.3	7.6	29.4	23.1
203x133x25	203.2	133.2	5.7	7.8	7.6	32.2	25.1
203x133x30	206.8	133.9	6.4	9.6	7.6	38	30

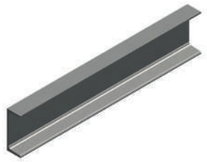
Travi UC

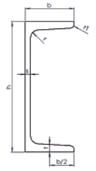




PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
152x152x37	161.8	154.4	8.0	11.5	7.6	47.3	37
152x152x30	157.6	152.9	6.5	9.4	7.6	38.4	30

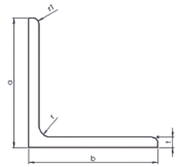
UPN





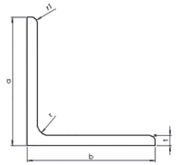
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s(*) (mm)	t(*) (mm)	r (mm)	r 1 (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
140	140	60	7	10	10	5	20.4	16
160	160	65	7.5	10.5	10.5	5.5	24	18.8
180	180	70	8	11	11	5.5	28	22
200	200	75	8.5	11.5	11.5	6	32.2	25.3
220	220	80	9	12.5	12.5	6.5	37.4	29.4
240	240	85	9.5	13	13	6.5	42.3	33.2
260	260	90	10	14	14	7	48.3	37.9
300	300	100	10	16	16	8	58.8	46.1

Angolari ad ali uguali da 120x120x10 a 150x150x15



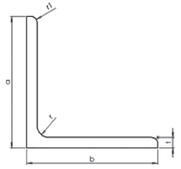
PROFILO	a (mm)	b (mm)	t (mm)	r (mm)	r1 (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
120x120x10	120	120	10	13	6.5	23.2	18.2
120x120x12	120	120	12	13	6.5	27.5	21.6
120x120x14	120	120	14	13	6.5	31.8	25
120x120x15	120	120	15	13	6.5	33.9	26.6
120x120x16	120	120	16	13	6.5	36	28.3
130x130x10	130	130	10	14	7	25.2	19.8
130x130x12	130	130	12	14	7	30	23.5
130x130x14	130	130	14	14	7	34.7	27.2
130x130x15	130	130	15	14	7	37	29
130x130x16	130	130	16	14	7	39.3	30.8
140x140x10	140	140	10	15	7.5	27.2	21.4
140x140x12	140	140	12	15	7.5	32.4	25.4
140x140x13	140	140	13	15	7.5	35	27.4
140x140x14	140	140	14	15	7.5	37.5	29.4
140x140x15	140	140	15	15	7.5	40	32.4
140x140x16	140	140	16	15	7.5	42.5	33.3
150x150x10	150	150	10	16	8	29.3	23
150x150x11	150	150	11	16	8	32.1	25.2
150x150x12	150	150	12	16	8	34.8	27.3
150x150x13	150	150	13	16	8	37.6	29.5
150x150x14	150	150	14	16	8	40.3	31.6
150x150x15	150	150	15	16	8	43	33.8

Angolari ad ali uguali da 150x150x16 a 200x200x34



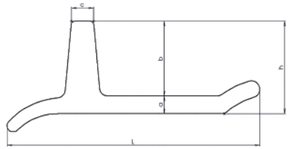
PROFILO	a (mm)	b (mm)	t (mm)	r (mm)	r1 (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
150x150x16	150	150	16	16	8	45.7	35.9
150x150x18	150	150	18	16	8	51	40.1
150x150x20	150	150	20	16	8	56.3	44.2
180x180x14	180	180	14	18	9	48.8	38.3
180x180x15	180	180	15	18	9	52.1	40.9
180x180x16	180	180	16	18	9	55.4	43.5
180x180x18	180	180	18	18	9	61.9	48.6
180x180x20	180	180	20	18	9	68.3	53.7
180x180x22	180	180	22	18	9	84.7	58.6
200x200x14	200	200	14	18	9	54.4	42.7
200x200x15	200	200	15	18	9	58.1	45.6
200x200x16	200	200	16	18	9	61.8	48.5
200x200x18	200	200	18	18	9	69.1	54.2
200x200x20	200	200	20	18	9	76.3	59.9
200x200x22	200	200	22	18	9	83.5	65.6
200x200x24	200	200	24	18	9	90.6	71.1
200x200x25	200	200	25	18	9	94.1	73.9
200x200x26	200	200	26	18	9	97.6	76.6
200x200x28	200	200	28	18	9	104.5	82
200x200x30	200	200	30	18	9	111,3	87,4
200x200x32	200	200	32	18	9	118,1	92,7
200x200x34	200	200	34	18	9	124,8	97,9

Angolari ad ali disuguali



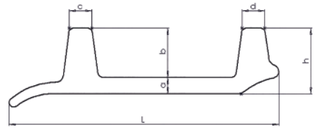
PROFILO	a (mm)	b (mm)	t (mm)	r (mm)	r 1 (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
150X90X10	150	90	10	12	6	23.2	18.2
150X90X11	150	90	11	12	6	25.3	19.9
150X90X12	150	90	12	12	6	27.5	21.6
150X90X15	150	90	15	12	6	33.9	26.6
150X100X10	150	100	10	12	6	24.2	19
150X100X12	150	100	12	12	6	28.7	22.6
150X100X14	150	100	14	12	6	33.2	26.1
200X100X10	200	100	10	15	7.5	29.2	23
200X100X12	200	100	12	15	7.5	34.8	27.3
200X100X14	200	100	14	15	7.5	40.3	31.6
200X100X15	200	100	15	15	7.5	43	33.7
200X100X16	200	100	16	15	7.5	45.7	35.9
200X100X18	200	100	18	15	7.5	51	40
200X150X12	200	150	12	15	7.5	40.8	32
200X150X15	200	150	15	15	7.5	50.5	39.6
200X150X16	200	150	16	15	7.5	53.7	42.1
200X150X18	200	150	18	15	7.5	60	47.1

Laminati per suole a un dente



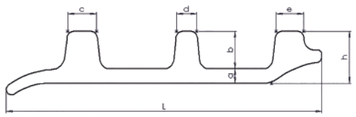
PROFILO	N' Denti	L (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	h (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IS 9/1	1	180.0	9.0	47.0	7.0	56.0	22.67	17.79
IS12	1	160	8	43	5	51	17,64	13,85
IS 14	1	198.0	11.5	53.0	8.0	64.5	29.86	23.44
IS 14/1	1	201.0	11.0	55.0	9.5	66.0	29.72	23.33
IS 15/1	1	201.0	11.5	55.0	9.5	66.5	30.71	24.11
IS16/1	1	199,5	12	55	9,5	67	31,64	24,83
IS 20/1	1	222.0	13.5	55.5	9.0	69.0	37.5	29.43
IS 31/1	1	247.6	15.0	71.4	22.0	86.4	56.94	44.70
IS 30/1	1	247.6	16.6	71.4	22.0	88.0	60.84	47.76
IS 36/1	1	236.0	12.3	57.7	10.0	70.0	37.48	29.42
IS 36 K	1	232.5	12.0	65.0	10.5	77.0	38.97	30.57
IS 37	1	245.0	14.7	71.5	12.7	86.2	48.61	38.15
IS68	1	242.5	19	84	22,6	103	67,63	53,09
IS86/1	1	200	11	47	8	58	27,76	21,79

Laminati per suole a due denti



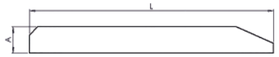
PROFILO	N' Denti	L (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	h (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IS 50/1	2	306.0	20.5	50.0	33.0	33.0	70.5	92.15	72.34
IS54	2	297	24	52	30	30	76	99,49	78,1
IS56	2	219	13	35	19,9	19,9	48	41,94	32,92
IS 74/1	2	306.0	23.5	50.0	33.0	33.0	73.5	101.07	79.34
IS 84	2	306.0	25.0	50.0	33.0	33.0	75.0	105.52	82.84
IS 95	2	197.0	11.0	37.0	14.0	14.0	48.0	33.06	25.95
IS 96	2	234.0	14.0	42.5	19.5	19.5	56.5	49.89	39.16
IS 97	2	250.0	15.0	49.5	23.0	23.0	64.5	61.81	48.52

Laminati per suole a tre denti



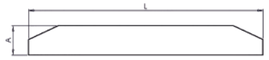
PROFILO	N' Denti	L (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	h (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IS 02	3	163.0	9.0	18.0	15.0	15.0	15.0	27.0	21.96	17.24
IS 06/2	3	186.0	10.0	22.0	15.0	15.0	15.0	32.0	28.63	22.47
IS 17	3	199.0	8.5	25.0	17.0	11.0	17.0	33.5	29.00	22.76
IS 24/1	3	222.5	12.5	28.0	20.0	12.0	19.0	40.5	41.42	32.52
IS 24/2	3	219.0	12.0	26.0	20.0	14.0	19.0	38.0	39.98	31.38
IS 25	3	145.0	8.0	18.0	10.0	8.0	10.0	26.0	16.77	13.16
IS 32/3	3	199.0	11.0	25.0	17.0	11.0	17.0	36.0	33.91	26.62
IS 32	3	203.0	12.7	25.3	15.0	15.0	15.0	38.0	36.98	29.03
IS 35	3	199.0	9.5	25.0	17.0	11.0	17.0	34.5	30.95	24.30
IS 39/3	3	232.5	15.0	31.0	24.0	18.0	24.0	46.0	55.72	43.74
IS 40/1	3	247.0	16.5	32.5	24.0	18.0	18.0	49.0	59.86	46.99
IS 40	3	253.0	16.5	30.5	25.0	20.5	23.4	47.0	60.32	47.35
IS 41	3	217.5	10.0	26.0	21.0	13.5	19.0	36.0	36.65	28.77
IS 41/2	3	219.0	10.0	26.0	20.0	14.0	19.0	36.0	35.66	27.99
IS 47	3	245.0	22.5	26.5	27.0	27.0	27.0	49.0	70.72	55.51
IS48	3	266	30	30	23	20	23,5	60	88,97	69,84
IS 49	3	232.5	11.0	31.0	24.0	18.0	24.0	42.0	46.54	36.53
IS 58	3	219.0	8.5	26.0	20.0	14.0	19.0	34.5	32.41	25.44
IS 59	3	232.5	11.0	26.0	24.0	18.0	24.0	37.0	42.86	33.65
IS 60	3	247.0	11.0	36.0	24.0	18.0	18.0	47.0	51.31	40.28
IS66	3	172,7	7,9	19,1	14,1	18,7	10,7	27	23,46	18,42
IS 69	3	232.5	13.0	31.0	24.0	18.0	24.0	44.0	51.13	40.14
IS 70	3	247.0	13.0	36.0	24.0	18.0	18.0	49.0	56.25	44.15
IS 79	3	186.0	8.0	22.0	15.0	15.0	15.0	30.0	24.72	19.41
IS 100	3	240.0	12.0	26.5	26.0	18.0	26.0	38.5	45.18	35.46
IS 101	3	240.0	15.0	26.5	26.0	18.0	26.0	41.5	52.26	41.03

Lama ad uno smusso



PROFILO	N' Smussi	Larghezza L (mm)	Spessore A (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
Il 74	1	300	40	113.98	89.47

Lama a due smussi



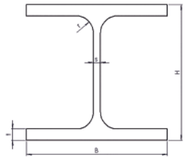
PROFILO	N' Smussi	Larghezza L (mm)	Spessore A (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IL 32	2	406.0	25.0	94.95	74.5
IL 35	2	203.0	16.0	29.94	23.5
IL 36	2	406.0	28.5	109.15	85.7
IL 37	2	330.0	35.0	110.77	87.0
IL 40	2	203.2	19.0	36.05	28.3
IL 41	2	330.0	25.0	77.77	61.0
IL 42	2	280.0	25.0	61.27	48.1
IL 43	2	406.0	41.0	159.9	125.8
IL 45	2	203.2	25.0	48.28	37.9
IL 49	2	305.0	25.0	73.73	55.3
IL 50	2	254.0	19.0	46.64	34.0
IL 51	2	360.0	30.0	95.30	74.8
IL 54	2	254.0	23.0	54.80	43.0
IL 55	2	254.0	25.0	59.88	47.0
IL 59	2	330.0	32.0	100.87	79.2
IL 60	2	330.0	28.5	89.32	70.1
IL 61	2	406.0	35.0	135.5	106.4
IL 64	2	330.0	41.0	130.57	102.5

GIAMMORO

Lo stabilimento di Giammoro ha una capacità produttiva pari a 450.000 ton all'anno, ed è dotato di un treno travi DEMAG specializzato nella laminazione di travi HE ed IPE di media e grande dimensione, profili speciali per macchine movimento terra, destinati anche all'approvigionamento di San Giovanni Valdarno e profili per piste di rotolamento per metropolitane.

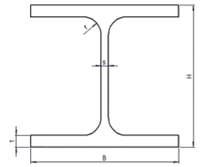
L'unità produttiva di Giammoro (ME) è dotata di una ferrovia interna, collegata alla rete ferroviaria nazionale, si sta procedendo alla costruzione di un pontile che, una volta ultimato, collegherà direttamente lo stabilimento al porto per favorire il traffico via nave e ottimizzare la logistica dello stabilimento; sarà inoltre un'importante infrastruttura per lo sviluppo delle attività economiche, commerciali e produttive del territorio, riducendo al contempo l'impatto ambientale delle attività logistiche.

Travi HE ad ali larghe parallele da HE 140 A a HE 260 M



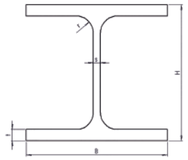
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
HE 140 A	133	140	5.5	8.5	12	31.4	24.7
HE 140 B	140	140	7	12	12	43	33.7
HE 140 M	160	146	13	22	12	80.6	63.2
HE 140 MM	168	138	18	28.5	12	99.9	78.5
HE 160 A	152	160	6	9	15	38.8	30.4
HE 160 B	160	160	8	13	15	54.3	42.6
HE 160 M	180	166	14	23	15	97.1	76.2
HE 160 MM	208	160	24	37.5	15	154.1	121
HE 180 A	171	180	6	9.5	15	45.3	35.5
HE 180 B	180	180	8.5	14	15	65.3	51.2
HE 180 M	200	186	14.5	24	15	113.3	88.9
HE 200 A	190	200	6.5	10	18	53.8	42.3
HE 200 B	200	200	9	15	18	78.1	61.3
HE 200 M	220	206	15	25	18	131.3	103
HE 220 A	210	220	7	11	18	64.3	50.5
HE 220 B	220	220	9.5	16	18	91	71.5
HE 220 M	240	226	15.5	26	18	149.4	117
HE 240 A	230	240	7.5	12	21	76.8	60.3
HE 240 B	240	240	10	17	21	106	83.2
HE 240 M	270	248	18	32	21	199.6	157
HE 260 A	250	260	7.5	12.5	24	86.8	68.2
HE 260 B	260	260	10	17.5	24	118.4	93
HE 260 M	290	268	18	32.5	24	219.6	172

Travi HE ad ali larghe parallele da HE 280 A a HE 500 B



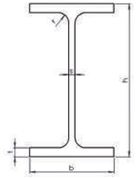
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
HE 280 A	270	280	8	13	24	97.3	76.4
HE 280 B	280	280	10.5	18	24	121.4	103
HE 280 M	310	288	18.5	33	24	240.2	189
HE 300 A	290	300	8.5	14	27	112.5	88.3
HE 300 B	300	300	11	19	27	149.1	117
HE 300 M	340	310	21	39	27	303.1	238
HE 320 A	310	300	9	15.5	27	124	97.6
HE 320 B	320	300	11.5	20.5	27	161	127
HE 320 M	359	309	21	40	27	312	245
HE 340 A	330	300	9.5	16.5	27	133	105
HE 340 B	340	300	12	21.5	27	171	134
HE 340 M	377	309	21	40	27	315.8	248
HE 360 A	350	300	10	17.5	27	143	112
HE 360 B	360	300	12.5	22.5	27	181	142
HE 360 M	395	308	21	40	27	318.8	250
HE 400 A	390	300	11	19	27	159	125
HE 400 B	400	300	13.5	24	27	198	155
HE 400 M	432	307	21	40	27	325.8	256
HE 450 A	440	300	11.5	21	27	178	140
HE 450 B	450	300	14	26	27	218	171
HE 500 A	490	300	12	23	27	197.5	155
HE 500 B	200	300	14.5	28	27	238.6	187

Travi HE ad ali parallele alleggerite



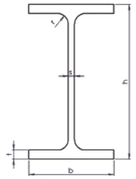
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
HE 200 AA	186	200	5.5	8.0	18	94.1	34.6
HE 220 AA	205	220	6.0	8.5	18	51.5	40.4
HE 240 AA	224	240	6.5	9.0	21	64.4	47.4
HE 260 AA	244	260	6.5	9.4	24	69.0	54.1
HE 280 AA	264	280	7.0	10.0	24	78.0	61.2
HE 300 AA	283	300	7.5	10.5	27	88.9	69.8
HE 320 AA	301	300	8.0	11.0	27	94.5	74.2
HE 340 AA	320	300	8.5	11.5	27	100.5	78.9
HE 360 AA	339	300	9.0	12.0	27	106.6	83.7
HE 400 AA	378	300	9.5	13.0	27	117.7	92.4

Travi IPE ad ali strette parallele alleggerite



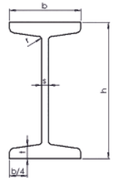
PROFILO PROFILE	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IPE 240 A	237	120	5.2	8.3	15	33.3	26.2
IPE 270 A	267	135	5.5	8.7	15	39.1	30.7
IPE 300 A	297	150	6.1	9.2	15	46.5	36.5
IPE 330 A	327	160	6.5	10.0	18	54.7	43.0
IPE 360 A	357.6	170	6.6	11.5	18	64.0	50.2
IPE 400 A	397	180	7.0	12.0	21	73.1	57.4

Travi IPE ad ali strette parallele



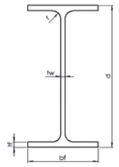
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IPE 240	240	120	6.2	9.8	15	39.1	30.7
IPE 270	270	135	6.6	10.2	15	45.9	36.1
IPE 300	300	150	7.1	10.7	15	53.8	42.2
IPE M 300	300	175	25	40	13	196.4	154.2
IPE 330	330	160	7.5	11.5	18	62.6	49.1
IPE 360	360	170	8.0	12.7	18	72.7	57.1
IPE 400	400	180	8.6	13.5	21	84.5	66.3
IPE 450	450	190	9.4	14.6	21	98.8	77.6
IPE 500	500	200	10.2	16	21	116	90.7
IPE 550	550	210	11.1	17.2	24	134	106

Travi IPN ad ali inclinate



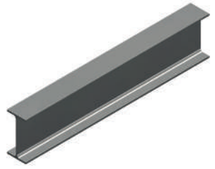
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm²)	Massa (Kg/m)
IPN 240	240	106	8.7	13.1	8.7	46.1	36.2
IPN 260	260	113	9.4	14.1	9.4	53.3	41.9
IPN 280	280	119	10.1	15.2	10.1	61	47.9
IPN 300	300	125	10.8	16.2	10.8	69	54.2
IPN 320	320	131	11.5	17.3	11.5	77.7	61
IPN 360	360	143	13	19.6	13	97	76.1
IPN 400	400	155	14.4	21.6	14.4	118	92.6

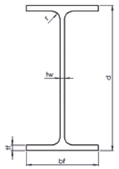
“W” Shapes da W 6x20 a W 12x16



PROFILO	SEZ. A (mm²)	d (mm)	bf (mm)	tf (mm)	tw (mm)	Massa (Kg/m)
W 6x20	379	157	153	9.3	6.6	29.8
W 6x25	474	162	154	11.6	8.1	37.1
W 8x10	191	200	100	5.2	4.3	15
W 8x13	248	203	102	6.5	5.8	19.3
W 8x15	286	206	102	8	6.2	22.5
W 8x18	339	207	133	8.4	5.8	26.6
W 8x21	397	210	134	10.2	6.4	31.3
W 8x24	457	201	165	10.2	6.2	35.9
W 8x28	532	205	166	11.8	7.2	41.7
W 8x31	589	203	203	11	7.2	46.1
W 8x35	665	206	204	12.6	7.9	52
W 8x40	755	210	205	14.2	9.1	59
W 8x48	910	216	206	17.8	10.2	71
W 8x58	1100	222	209	20.6	13	86
W 8x67	1270	229	210	23.7	14.5	100
W 10x22	419	258	146	9.1	6.1	32.7
W 10x26	491	262	147	11.2	6.6	38.5
W 10x30	570	266	148	13	7.6	44.8
W 10x49	929	253	254	14.2	8.6	73
W 10x54	1020	256	255	15.6	9.4	80
W 10x60	1140	260	256	17.3	10.7	89
W 10x68	1290	264	257	19.6	11.9	101
W 10x77	1460	269	259	22.1	13.5	115
W 10x88	1670	275	261	25.1	15.4	131
W 10x100	1900	282	263	28.4	17.3	149
W 10x112	2120	289	265	31.8	19.2	167
W 12x14	268	303	101	5.7	5.1	21
W 12x16	304	305	101	6.7	5.6	23.8

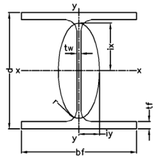
“W” Shapes da W 12x19 a W 21x62





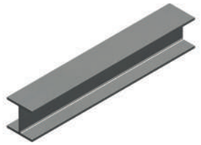
PROFILO	SEZ. A (mm²)	d (mm)	bf (mm)	tf (mm)	tw (mm)	Massa (Kg/m)
W 12x19	359	309	102	8.9	6	28.3
W 12x22	408	313	102	10.8	6.6	32.7
W 12x26	494	310	165	9.7	5.8	38.7
W 12x30	567	313	166	11.2	6.6	44.5
W 12x35	665	317	167	13.2	7.6	52
W 12x65	1230	308	305	15.4	9.9	97
W 12x72	1360	311	306	17	10.9	107
W 14x22	419	349	127	8.5	5.8	32.9
W 14x26	496	353	128	10.7	6.5	39
W 14x30	571	352	171	9.8	6.9	44
W 14x34	645	355	171	11.6	7.2	51
W 14x38	723	358	172	13.1	7.9	57
W 16x36	684	403	177	10.9	7.5	53
W 16x40	761	407	178	12.8	7.7	60
W 16x45	858	410	179	14.4	8.8	67
W 16x50	948	413	180	16	9.7	75
W 16x57	1080	417	181	18.2	10.9	85
W 18x71	1340	469	194	20.6	12.6	106
W 18x65	1230	466	193	19	11.4	97
W 18x60	1140	463	192	17.7	10.5	89
W 18x55	1050	460	191	16.0	9.9	82
W 18x50	948	457	190	14.5	9.0	74
W 21x93	1760	549	214	23.3	14.7	138
W 21x83	1570	544	212	21.2	13.1	123
W 21x73	1390	539	211	18.8	11.6	109
W 21x68	1290	537	210	17.4	10.9	101
W 21x62	1180	533	209	15.6	10.2	92

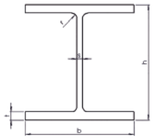
“HP” Shapes



PROFILO	SEZ. A (mm²)	d (mm)	bf (mm)	tf (mm)	tw (mm)	Massa (Kg/m)
HP 8x36	6840	204	207	11.3	11.3	53.7
HP 10x42	8000	246	256	10.7	10.5	62.8
HP 10x57	10800	254	260	14.4	14.4	84.8
HP 12x53	10000	299	306	11	11	78.5
HP 12x63	11900	303	308	13.1	13.1	93.4
HP 12x74	14100	308	310	15.5	15.4	110.7
HP 12x84	15900	312	312	17.4	17.4	124.8
HP 12x89	16900	314	313	18.3	18.3	132.7

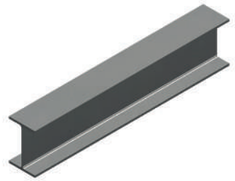
Travi UC

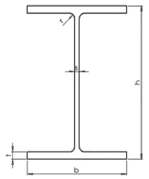




PROFILO	H (mm)	B (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm⁻¹)	Massa (Kg/m)
152x152x30	157.6	152.9	6.5	9.4	7.6	38.4	30.0
152x152x37	161.8	154.4	8.0	11.5	7.6	47.3	37.0
203x203x46	203.2	203.6	7.2	11.0	10.2	58.8	46.1
203x203x52	206.2	204.3	7.9	12.5	10.2	66.4	52.0
203x203x60	209.6	205.8	9.4	14.2	10.2	76	60.0
203x203x71	215.8	206.4	10.0	17.3	10.2	90.9	71.0
203x203x86	222.2	209.1	12.7	20.5	10.2	110.1	86.1
254x254x73	254.1	254.6	8.6	14.2	12.7	92.9	73.1
254x254x89	260.3	257.3	10.3	17.3	12.7	113.6	88.9
254x254x107	266.7	258.8	12.8	20.5	12.7	136.6	107.1
254x254x132	276.3	261.3	15.3	25.3	12.7	168.7	132.0
254x254x167	289.1	265.2	19.2	31.7	12.7	212.4	167.1
305x305x97	307.9	305.3	9.9	15.4	15.2	123.3	96.9
305x305x118	314.5	307.4	12.0	18.7	15.2	150.2	117.9
305x305x137	320.5	309.2	13.8	21.7	15.2	174.4	136.9
305x305x158	327.1	311.2	15.8	25.0	15.2	201.4	158.1

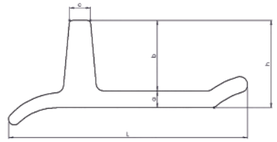
Travi UB





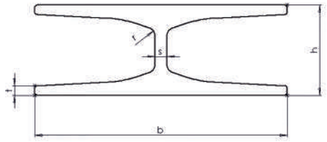
PROFILO	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez. (cm^2)	Massa (Kg/m)
254x102x25	257.2	101.9	6.0	8.4	7.6	32	25.2
254x102x28	260.4	102.2	6.3	10	7.6	36	28.3
254x146x31	251.4	146.1	6.0	8.6	7.6	39.9	31.1
254x146x37	256.0	146.4	6.3	10.9	7.6	47.4	37.0
254x146x43	259.6	147.3	7.2	12.7	7.6	55	43.0
305x102x33	312.7	102.4	6.6	10.8	7.6	41.8	32.8
305x127x37	304.4	123.4	7.1	10.7	8.9	47.1	37.0
305x127x42	307.2	124.3	8.0	12.1	8.9	53.3	41.9
305x127x48	311.0	125.3	9.0	14.0	8.9	61.2	48.1
305x165x40	303.4	165.0	6.0	10.2	8.9	51.5	40.3
305x165x46	306.6	165.7	6.6	11.8	8.9	58.9	46.1
305x165x54	310.4	166.9	7.9	13.7	8.9	68.4	54.0
356x171x45	351.4	171.1	7.0	9.7	10.2	57	45.0
356x171x51	355.0	171.5	7.4	11.5	10.2	64.4	51.0
356x171x57	358.0	172.2	8.1	13.0	10.2	72.2	57.0
356x171x67	363.4	173.2	9.1	15.7	10.2	85.5	67.1
406x178x54	402.6	177.7	7.7	10.9	10.2	68.9	54.1
406x178x60	406.4	177.9	7.9	12.8	10.2	76.5	60.1
406x178x67	409.4	178.8	8.8	14.3	10.2	85.5	67.1
406x178x74	412.8	179.5	9.5	16.0	10.2	94.5	74.2
457x191x67	453.4	189.9	8.5	12.7	10.2	85.4	67.1
457x191x74	457.0	190.4	9.0	14.5	10.2	94.6	74.3
457x191x82	460.0	191.3	9.9	16.0	10.2	104.4	82.0
457x191x89	463.4	191.9	10.5	17.7	10.2	113.7	89.3
457x191x98	467.2	192.8	11.4	19.6	10.2	125.2	98.3
533x210x82	528.3	208.8	9.6	13.2	12.7	104.7	82.2
533x210x92	533.1	209.3	10.1	15.6	12.7	117.3	92.1
533x210x101	536.7	210	10.8	17.4	12.7	128.6	101
533x210x109	539.5	210.8	11.6	18.8	12.7	138.8	109
533x210x122	544.5	211.9	12.7	21.3	12.7	155.4	122

Laminati per suole a un dente



PROFILO PROFILE	N' Denti	L (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	h (mm)	Sez (cm^2)	Massa (Kg/m)
IS 42	1	263.0	19.0	77.5	25.5	96.5	71.02	55.75
IS 45/1	1	301.0	20.5	87.5	28.5	108.0	90.51	71.05
IS 75	1	305.0	20.5	93.0	28.0	113.0	92.75	72.81
IS 98/1	1	322.0	23.0	93.0	31.0	116.0	106.87	83.89
IS 88	1	369.0	25.0	102.0	32.0	127.0	131.54	103.26
IS 125	1	285.0	20.0	84.0	25.0	104.0	82.56	64.81
IS 124	1	285	17	84	25	101	74.30	58.30
IS 34	1	276	17	76.5	14.5	93.5	61.61	48.36
IS 63	1	298	22.5	101	32	123.5	106.61	83.7

Piste di rotolamento



PROFILO PROFILE	h (mm)	b (mm)	s (mm)	t (mm)	r (mm)	Sez (cm^2)	Massa (Kg/m)
PM 89.5	89.5	250	12	9.6	8	76.5	60.5
PM 120	120	250	12	9.5	10	80.16	62.93

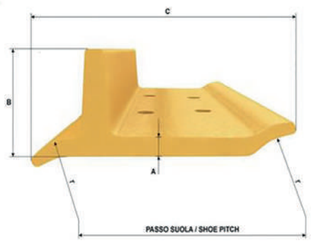
PRODOTTO	NORME DI RIFERIMENTO	MARCHE E QUALITÀ ACCIAIO
TRAVI HE AD ALI LARGHE PARALLELE & TRAVI HE AD ALI LARGHE PARALLELE ALLEGGERITE	Dimensioni secondo UNI EN 10365; tolleranze dimensionali e di forma secondo UNI EN 10034; qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	S235 JR S235 J0 S235 J2 S275 JR S275 J0 S275 J2 S355 JR S355 J0 S355 J2 S355 K2 S355 J0W S355 J2W S355 J0WP
TRAVI IPE AD ALI STRETTE PARALLELE	Dimensioni secondo UNI EN 10365; tolleranze dimensionali e di forma secondo UNI EN 10034; qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	
TRAVI IPN AD ALI INCLINATE	Dimensioni secondo UNI EN 10365; tolleranze dimensionali e di forma secondo UNI EN 10024: qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	
TRAVI UPN AD ALI INCLINATE	Dimensioni secondo UNI EN 10365; tolleranze dimensionali e di forma secondo UNI EN 10279: qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	
TRAVI UB	Dimensioni secondo la UNI EN 10365; tolleranze dimensionali e di forma secondo UNI EN 10034; qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	
TRAVI UC	Dimensioni secondo la UNI EN 10365; tolleranze dimensionali e di forma secondo UNI EN 10034; qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	
ANGOLARI A LATI UGUALI	Dimensioni secondo EN 10056-1; tolleranze dimensionali e di forma secondo EN 10056-2; qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025.	
ANGOLARI A LATI DISUGUALI	Dimensioni secondo EN 10056-1; tolleranze dimensionali e di forma secondo EN 10056-2; qualità commerciale acciaio secondo UNI EN 10025	
W SHAPES HP SHAPES	Dimensioni secondo ASTM A6/A 6M; tolleranze dimensionali e di forma secondo ASTM A6/A 6M.	Qualità commerciale acciaio secondo: ASTM A572/A 572 M ASTM A992/A992M CSA G40-21 350W
SUOLE PER MACCHINE MOVIMENTO TERRA	Secondo le specifiche richieste	26 MCB - 27 MCB5 - 28 MCB5
LAME PER MACCHINE MOVIMENTO TERRA	Secondo le specifiche richieste	34 MB BB 03/04

SAN GIOVANNI VALDARNO

Lo stabilimento di San Giovanni Valdarno è la divisione meccanica del gruppo con più di 50 anni di esperienza nella produzione di suole per macchine movimento terra; la sua capacità produttiva è pari a 4.000.000 di pezzi all'anno, corrispondenti a circa 50.000 tonnellate l'anno.

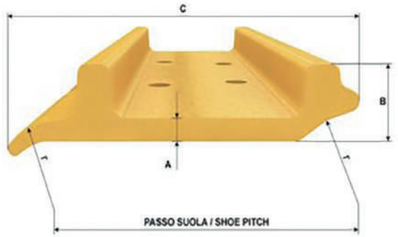
Oltre a servire un mercato mondiale, lo stabilimento di San Giovanni Valdarno rappresenta la fine del processo di lavorazione dell'acciaio, iniziato a San Zeno Naviglio dove i materiali grezzi vengono trasformati in acciaio e continuano a Pallanzeno e Giammoro con i laminati per suole e arrivano a S.Giovanni per diventare prodotti finiti quali suole ad uno, due o tre denti.

Suole a un dente



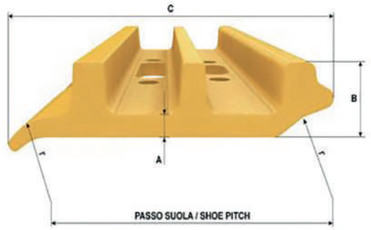
PROFILO	A mm.	B mm.	C mm.	PASSO SUOLA mm.	PASSO CATENA mm.	PESO (Kg/m)
IS 9/1	9.0	56.0	180.0	156.0	156:160	17.82
IS12	8	51	160	140	140	13,85
IS 14/1	11.0	66.0	201.0	170.0	170:171.4	23.28
IS 15/1	11.5	66.5	201.0	171.5	171.5:176	24.60
IS 20/1	13.5	69.0	222.0	190.0	190.0	29.22
IS 36/1	12.3	70.0	236.0	196.2	203.2	29.42
IS 37	14.7	86.2	245.0	203.2	203.2:216	37.42
IS 31/1	15.0	86.4	247.6	210.2	215.9	44.33
IS 30/1	16.6	88.0	247.6	210.2	215.9	47.18
IS 68	19.0	103.0	242.5	216.0	216.0	53.22
IS 34	17.0	93.5	276.0	228.6	228.6	47.90
IS 42	19.0	96.8	263.0	228.6	228.6	56.10
IS 125	20.0	104.0	285.0	240.0	240.0	64.40
IS 71	17.0	93.0	292.0	250.0	250.0	54.80
IS 73	19.0	98.0	289.0	250.0	250.0	64.10
IS 45/1	20.5	108.0	300.0	260.5	260.5	70.60
IS 63	22.5	123.5	298.0	260.5	260.5	83.70
IS 98/1	23.0	116.0	322.0	280.0	280:286	83.34
IS 88	25.0	127.0	370.0	317.0	317.0	103.00
IS122	23	116	262	225	228,6:240	70,58
IS124	17	101	285	240	240	58,33

Suole a due denti



PROFILO	A mm.	B mm.	C mm.	PASSO SUOLA mm.	PASSO CATENA mm.	PESO (Kg/m)
IS 95	11.0	48.0	197.0	171.0	170:176	25.70
IS 56	13.0	48.0	219.0	190.5	190.0	33.04
IS 96	14.0	56.5	234.0	199.0	203.2	38.83
IS 97	15.0	64.5	250.0	215.9	216.0	48.52
IS 50/1	20.5	70.5	306.0	260.5	260.5	71.80
IS 74/1	23.5	73.5	306.0	260.5	260.5	78.96
IS105	13	50	197	171	170:176	28,99
IS84	25	75	306	260,5	280	82,84

Suole a tre denti

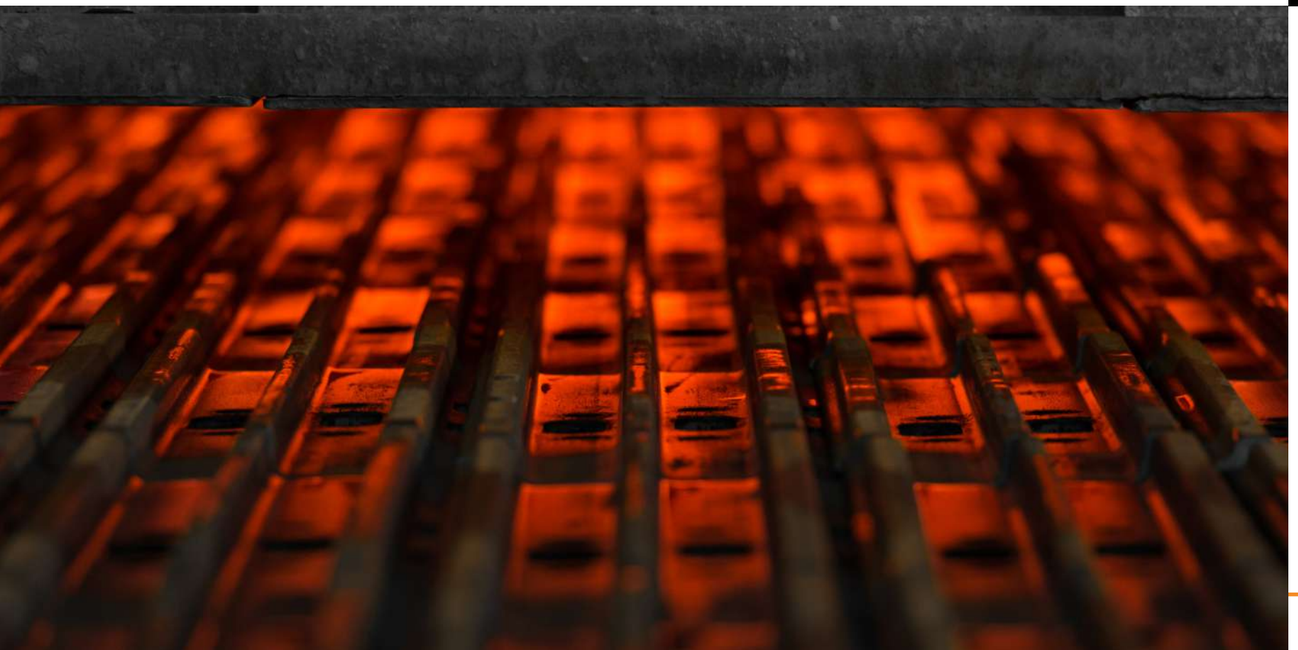


PROFILO	A mm.	B mm.	C mm.	PASSO SUOLA mm.	PASSO CATENA mm.	PESO (Kg/m)
IS 25	8.0	26.0	145.0	125.0	125.0	13.40
IS 2	9.0	27.0	163.0	140.0	140.0	17.30
IS 66	7.9	26.9	172.7	151.0	151.0	19.02
IS 79	8.0	30.0	186.0	156.0	159.7:160	19.30
IS 6/2	10.0	32.0	186.0	156.0	159.7:160	22.58
IS 17	8.5	33.5	199.0	170.0	168:176	23.31
IS 35	9.5	34.5	199.0	170.0	168:176	24.12
IS 32/3	11.0	36.0	199.0	170.0	168:176	26.40
IS 33	12.7	38	203.0	170.0	168:176	29.03
IS 58	8.5	34.5	219.0	190.0	190.0	24.60
IS 41/2	10.0	36.0	219.0	190.0	190.0	27.30
IS 24/2	12.0	38.0	219.0	190.0	190.0	30.13
IS26	12,5	40,5	222,5	190	190	32,52
IS 49	11.0	42.0	232.5	206.0	203.2	35.85
IS 69	13.0	44.0	232.5	206.0	203.2	39.40
IS 39/3	15.0	46.0	232.5	206.0	203.2	43.74
IS 60	11.0	47.0	247.0	216.0	216.0	40.28
IS 70	13.0	49.0	247.0	216.0	216.0	44.16
IS 40/1	16.5	49.0	247.0	216.0	216.0	46.99
IS 47	22.5	49.0	247.0	216.0	216.0	55.43
IS 48	30.0	60.0	266.0	228.6	228.6	70.18

PROPRIETÀ MECCANICHE

Le suole per macchine movimento terra, prodotte in acciaio al boro e trattate termicamente sono altamente resistenti all'usura anche in condizioni di terreno particolarmente abrasive.

SUOLE	
SURFACE HARDNESS	as rolled max 248 HB after heat treatment: HB 415 ÷ 515
TENSILE STRENGHT DA N/MM2	min 1400
IMPACT STRENGHT KV (+20'a1 c)	> 20J



ACOFER

Acofer è la società distributiva del Gruppo Duferco Travi e Profilati, primo distributore di travi e uno dei primi distributori di prodotti lunghi in Italia.

Funziona attraverso tre magazzini in Italia: situati a Nave (BS), San Giovanni Valdarno (AR) e Giammoro (ME).

Grazie alla posizione dei suoi magazzini, la Società è in grado di coprire il mercato italiano con una struttura efficiente e a basso costo.

MODELLO ORGANIZZATIVO E GESTIONALE AI SENSI DEL D.LGS. 231/2001

Il Gruppo Duferco Travi e Profilati S.p.A. ha adottato un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo, come previsto dal D. Lgs. 231/2001, allo scopo di prevenire eventuali comportamenti illeciti e di esonerare il Gruppo e le controllate dalla responsabilità amministrativa e penale applicabile, nel caso venga commesso un reato potenzialmente perseguibile ai sensi del Decreto stesso.

Oltre all'adozione del Modello 231, nel riconoscere l'importanza dei rischi di natura sociale e ambientale derivanti dall'attività d'impresa, il Gruppo individua e gestisce i rischi operativi, strategici, finanziari e di compliance attraverso il monitoraggio continuo delle funzioni preposte.

Tra i documenti principali riferiti al Modello Organizzativo vi è il Codice Etico che costituisce la raccolta dei principi generali e delle regole di comportamento del Gruppo rappresentando un addendum contrattuale avente valenza giuridica.

Il Codice Etico è lo strumento fondamentale per comunicare internamente ed esternamente l'impegno del Gruppo nell'adozione di comportamenti improntati ai più elevati standard di trasparenza, integrità e lealtà e sul più rigoroso rispetto delle leggi vigenti.

Il Codice è anche un elemento essenziale del sistema di controllo interno e il rispetto da parte di tutti gli stakeholder contribuisce alla prevenzione di irregolarità e illeciti.

A partire dal 2013 è stato costituito un Organismo di Vigilanza (OdV) con funzioni di vigilanza e controllo per garantire il funzionamento, l'efficacia, l'adeguatezza e l'osservanza del Modello Organizzativo 231 e per la prevenzione di qualsiasi reato che possa comportare la responsabilità amministrativa e penale del Gruppo.

CERTIFICAZIONI

IL SISTEMA DI GESTIONE

Il “sistema di gestione” del Gruppo è certificato in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2015, quindi come “Sistema di gestione per la qualità”, ma è stato progettato e strutturato per includere anche la gestione della sicurezza e dell’ambiente.

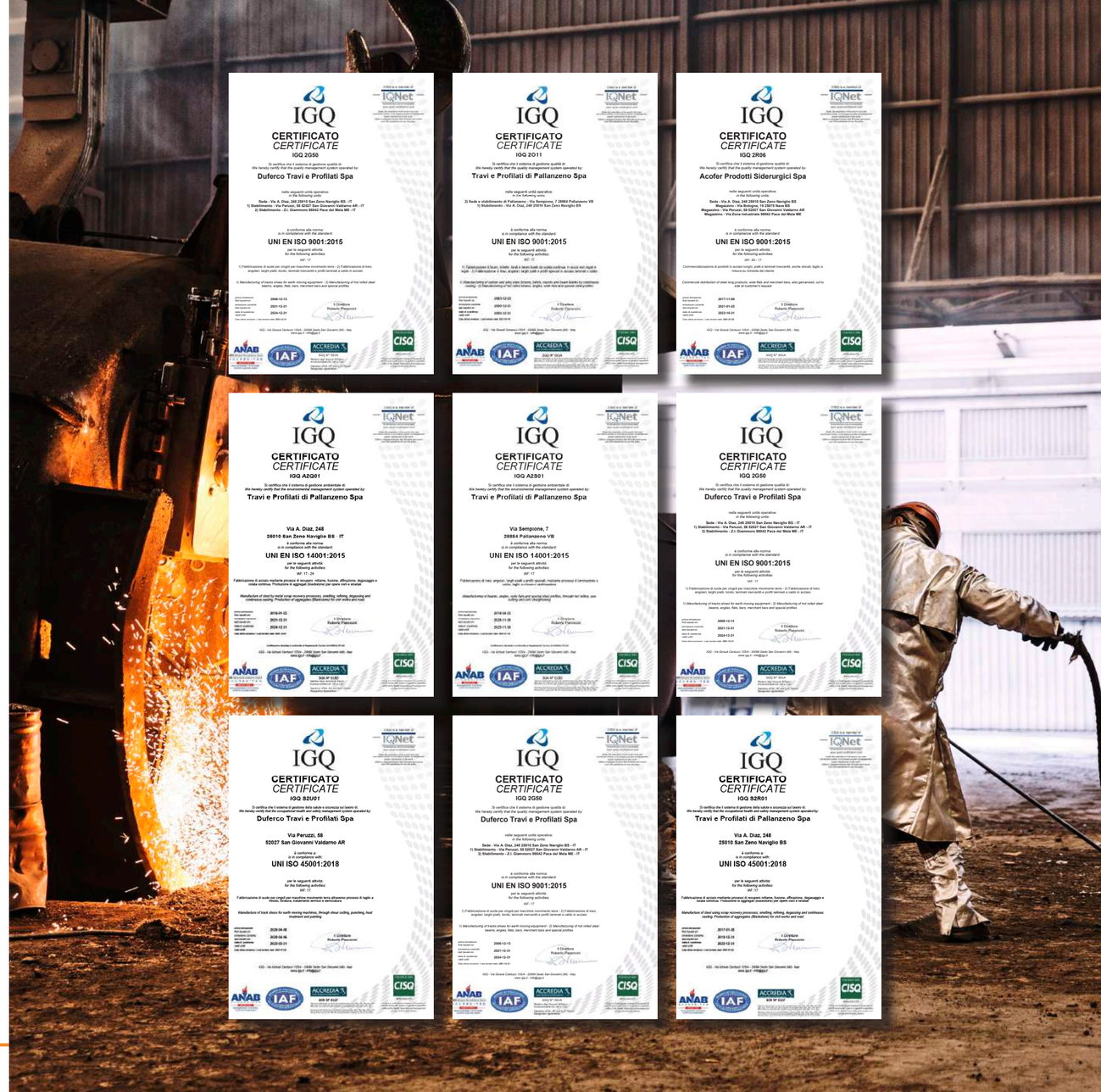
Il sistema di gestione del Gruppo Duferco Travi e Profilati:

• è strutturato per conformarsi alle prescrizioni contenute nelle linee guida UNI-INAIL per un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro, nel rispetto dell’art.30 del D.Lgs.81/2008.

• adotta le linee guida dello standard internazionale UNI ISO 45001:2018 Sistemi di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro - Requisiti e guida per l’uso”.

Gli stabilimenti di San Zeno Naviglio, Pallanzeno e San Giovanni Valdarno hanno già raggiunto la certificazione.

• adotta le linee guida dello standard internazionale UNI EN ISO 14001:2015 Sistemi di gestione ambientale. Requisiti e guida per l’uso”. Gli stabilimenti di San Zeno, Pallanzeno e San Giovanni Valdarno hanno già raggiunto la certificazione.



MARCATURA CE

Per i prodotti laminati a caldo del Gruppo, destinati ad impieghi strutturali, (travi, angolari, larghi piatti, ecc.), attesta la conformità ai requisiti essenziali:

- tra i quali particolare rilievo hanno quelli relativi alla sicurezza e all'ambiente
- contenuti nelle Direttive comunitarie.

IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificate of conformity of the factory production control

1608 CPR P186

Steel structural components

Acofer Prodotti Siderurgici Spa

Via Diaz, 248 - 25010 S. Zeno Naviglio BS - IT

S. Giovanni Valdarno AR-IT; Nave BS-IT

EN 1090-1:2009+A1:2011

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificate of conformity of the factory production control

1608 CPR P166

Hot rolled products of structural steel

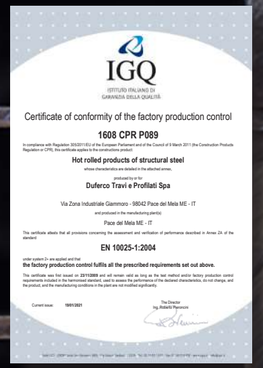
Travi e Profilati di Pallanzeno Spa

Via Sempione, 7 - 28884 Pallanzeno VB - IT

Pallanzeno VB - IT

EN 10025-1:2004

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.


IGQ
ISTITUTO ITALIANO DI GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificate of conformity of the factory production control

1608 CPR P089

Hot rolled products of structural steel

Duferco Travi e Profilati Spa

Via Zona Industriale Gianmoro - 98042 Pace del Mela ME - IT

Pace del Mela ME - IT

EN 10025-1:2004

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

CERTIFICAZIONE TUV DELL'ACCIAIERIA

Attesta l'idoneità dei semiprodotti dell'acciaieria del Gruppo ad essere utilizzati per la fabbricazione di prodotti per recipienti a pressione, in conformità alla Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU, alla norma europea EN 764-5:2014 (Pressure Equipment. Part. 5: compliance and inspections. Documentation of materials) e al Regolamento AD 2000 Merkblatt W0 "Materials for pressure vessels. General principles for materials".

TÜV NORD

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9080/WP/1739/21

Name and address of the manufacturer: TRAVI E PROFILATI DI PALLANZENO S.p.A. Via Sempione 7 28884 Pallanzeno (VB) - Italy

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a quality-assurance system related to the material. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval.

Approved acc. to directive 2014/68/EU: QA-System in relation to materials, EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0

Certification file no.: 9080/WP_1739/21

Audit report file no.: 8118/35488

Scope of approval: Ingots, billets, round bars and slabs from continuous casting

Production site: Via A. Diaz 248 25010 San Zeno Naviglio (BS) -Italy

The certificate is valid until: January 2022

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to ISO/IEC 9001

Attachment: Scope of approval

Notified Body 0045 for pressure equipment

Digitally signed by Lisdischer Anne-Kristin Date: 2021.02.15 12:33:27 +01'00'

Contact: Phone: +49 (0) 40 8557 2090 MAN-ab@tuev-nord.de

Member of

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required. https://www.tuev-nord.de/en/company/certificate-centre/root-certificates/

Certificate QA material manufacturer_PED Ang_Rev 05_digDig_200122

TÜV NORD

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

TRAVI E PROFILATI DI PALLANZENO S.p.A.
Via Sempione 7
28884 Pallanzeno (VB) - Italy

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9080/WP/1739/21
File No.: 9080/WP_1739/21 / 8118/35488

Production site: Via A. Diaz 248, 25010 San Zeno Naviglio (BS) -Italy

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:
Facilities for appropriate manufacturing, inspection and testing of the manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

January 2022

Hamburg, 2021-02-15

Annex: scope of approval

Digitally signed by Lisdischer Anne-Kristin Date: 2021.02.15 13:46:49 +01'00'

Weidener & Meding Technology Group GmbH 22083 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Grote Bahnstraße 21, D-22525 Hamburg

Phone: +49 (0) 40 8557 2090 Fax: +49 (0) 40 8557 2765 E-Mail: MAN-ab@tuev-nord.de

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required: https://www.tuev-nord.de/en/company/certificate-centre/root-certificates/

07+20-202009-E Zertifikat PE QA_PAD_Rev 01_digDig_200122

EMISSION TRADING

Rilasciata dall'Organismo di certificazione SGS (Société Générale de Surveillance).

Attesta il rispetto delle quote di CO_2 assegnate dal Ministero dell'Ambiente agli stabilimenti che emettono gas ad effetto serra.

EPD - DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

I Prodotti in acciaio strutturale laminati a caldo presso lo stabilimento di Pallanzeno e di Giammoro dispongono della Dichiarazione Ambientale di Prodotto (Environmental Product Declaration – EPD).

La EPD è sviluppata in applicazione della norma UNI EN ISO 14025:2010 (Etichette e dichiarazioni ambientali – Dichiarazioni ambientali di Tipo III) e rappresenta uno strumento per comunicare informazioni oggettive, confrontabili e credibili relative alla prestazione ambientale di prodotti e servizi.

EMAS

"La nostra essenza è l'acciaio, prodotto inserito per natura in un paradigma di economia circolare e che può essere riciclato all'infinito."

Il 5 marzo del 2021 Travi e Profilati di Pallanzeno ha ottenuto il certificato di registrazione Emas per lo stabilimento di San Zeno Naviglio.

Il traguardo conferma la qualità dell'impegno quotidiano del Gruppo nel miglioramento delle performance ambientali.

Redatto coerentemente con i requisiti EMAS (Eco Management and Audit Scheme) ha l'obiettivo di contribuire a rafforzare le relazioni con i diversi stakeholder, fondando su fiducia reciproca e trasparenza l'impegno a costruire un ambiente di lavoro sicuro e sostenibile, rispettoso delle persone e del territorio.

CERTIFICAZIONE DELLA SCORIA

La scoria nera prodotta dall'acciaieria del Gruppo soddisfa tutte le condizioni previste dalla normativa del D.Lgs. 152/2006 (integrato dal D.Lgs. 205/2010), pertanto è da considerarsi sottoprodotto e non rifiuto.

Il materiale - denominato blackstone - è stato registrato ai sensi del Regolamento "Reach" e ha ottenuto da un Ente terzo accreditato (Q-Aid) l'autorizzazione alla marcatura CE, ai sensi della norma UNI EN 13242:2008 "Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade".

APPROVAZIONE DEI REGISTRI NAVALI

L'acciaieria di San Zeno Naviglio è approvata per la produzione di semi-prodotti fabbricati in accordo ai principali Registri Navali:
DNV-GL, ABS, Bureau Veritas e LLOYD'S Register.

CONTATTI

Ufficio commerciale semiprodotti
Tel. +39 030 21691
Fax. +39 030 2169262
commercialeacciaio@dufercotp.com

Ufficio commerciale travi
Tel. +39 030 21691
Fax. +39 030 2169262
vendite@dufercotp.com

Ufficio commerciale divisione meccanica e profili speciali
Tel. +39 055 912451
comsgv@dufercotp.com

dufercotp.com