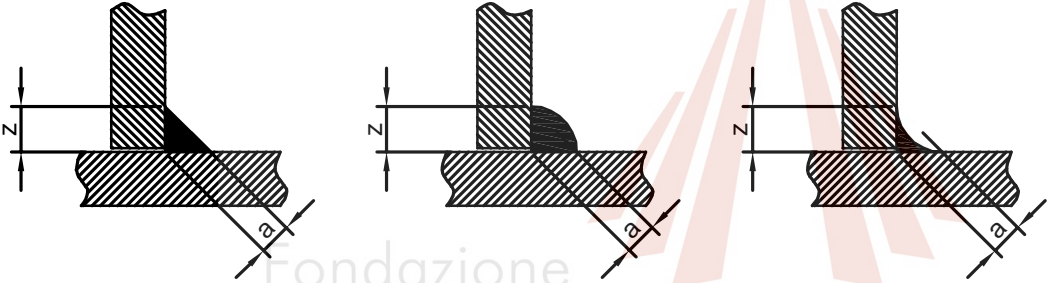


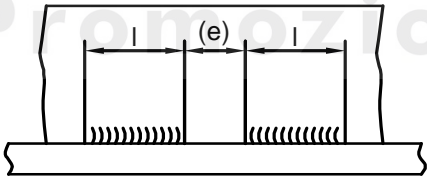




PROSPETTO 5  
QUOTE PRINCIPALI – SALDATURE D'ANGOLO

Denominazione della saldatura	Disegno illustrativo	Definizione	Indicazione
Saldatura d'angolo continua		<p>a altezza del maggiore triangolo isoscele inscritto nella sezione trasversale della saldatura</p> <p>z lato del maggiore triangolo isoscele inscritto nella sezione trasversale della saldatura</p>	<p>a </p> <p>z </p>
Saldatura d'angolo discontinua		<p>l lunghezza della saldatura (esclusi i crateri di estremità)</p> <p>(e) lato del maggiore triangolo isoscele inscritto nella sezione trasversale della saldatura</p> <p>n numero dei cordoni</p> <p>a } (vedere saldatura d'angolo continua)</p> <p>z }</p>	<p>a  n x l (e)</p> <p>z  n x l (e)</p>