Sagomario Commerciale Profili Cavi Strutturali a sezione circolare secondo EN 10210

PREMESSA

I profilati cavi formati a caldo o prodotti con processo di saldatura (formati a freddo) sono fabbricati in accordo alle seguenti normative europee armonizzate di riferimento:

PRODOTTI CAVI	NORMATIVE DI RIFERIMENTO	
	NORMATIVA EUROPEA	NORMATIVA ITALIANA
Tubi formati a caldo		
Tubi quadri	EN 10210-1/2	UNI EN 10210-1/2
Tubi circolari	EN 10210-1/2	UNI EN 10210-1/2
Tubi rettangolari	EN 10210-1/2	UNI EN 10210-1/2
Tubi ellittici	EN 10210-1/2	UNI EN 10210-1/2
Tubi formati a freddo		
Tubi quadri	EN 10219-1/2	UNI EN 10219-1/2
Tubi circolari	EN 10219-1/2	UNI EN 10219-1/2
Tubi rettangolari	EN 10219-1/2	UNI EN 10219-1/2

NOTE GENERALI:

- Per i profilati cavi formati a freddo (prodotti con processo di saldatura secondo la UNI EN 10219) ci si riferisce a profili di qualità S235J e S355J; è possibile, a richiesta, trovare gli stessi profili anche in qualità S275J e, sempre a richiesta, in qualità S460;
- Per i profili finiti a caldo (secondo la UNI EN 10210) la qualità dell'acciaio corrisponde ad acciai S355; profili di qualità S235, S275 e S460 possono essere, comunque, reperibili sul mercato in tempi brevi;
- I profili indicati come "facilmente reperibili" hanno tempi di fornitura immediati. I tempi possono allungarsi fino a 15 gg. nel caso di richieste di lavorazioni al Centro di Servizio;
- I profili indicati come "*tempi di reperibilità medi*", non sono di solito disponibili a magazzino nei Centri di Servizio, ma hanno tempi di fornitura molto brevi, intorno a 1-15 gg. I tempi possono allungarsi fino a 15 gg. in funzione delle lavorazioni richieste;
- Per i profili su ordinazione i tempi di consegna variano da 60gg a 90gg a partire dell'ordine del prodotto, con quantitativi minimi che variano dalle 25 t alle 30 t per i diametri maggiori. Profili di diametri minori, inferiori a 219 mm, possono essere forniti anche in quantitativi minori, dalle 5 t;
- La reperibilità è riferita a profili di lunghezza standard (6.00 e 12.00m);
- Per lunghezze maggiori la quantità minima da ordinare è tra le 25t e le 40t in funzione del diametro/sezione richiesti;
- Per acciai autopatinabili e simili (corten) la quantità minima da ordinare è di 30t - 60t a profilo con tempi (minimi) di consegna che variano tra i 60gg ed i 90gg.

NOTE PARTICOLARI:

È sempre possibile fare uso di profili ad uso strutturale non annoverati nel presente sagomario commerciale, sia come diametro, sia come spessore; i tempi medi di consegna, a seguito dell'ordine e le quantità minime sono variabili, non più di 90 gg. per i primi e 40 t per le seconde. In particolare è possibile produrre a richiesta profili ad uso strutturale con un diametro fino a 1219mm (secondo UNI EN 10219) e 711mm (secondo UNI EN 10210) e con diversi spessori (fino a 50mm per profili secondo UNI EN 10210).

NOTE SULL'UTILIZZO:

Per una migliore consultazione, si consiglia di stampare il presente sagomario in formato A3 orizzontale.

Fondazione Promozione Acciaio | Via Vivaio 11 | 20122 Milano | Italia
T +39 02 86313020 | F +39 02 86313031 | info@fpacciaio.it | www.promozioneacciaio.it

Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali
UNI EN 10210

LEGENDA

Di seguito è riportata la chiave di lettura del presente sagomario

	FACILMENTE REPERIBILE	*TEMPI DI REPERIBILITA' BREVI*	*TEMPI DI REPERIBILITA' MEDI*	*TEMPI DI REPERIBILITA' MAGGIORI*
disponibilità	*immediata*	*Materiale facilmente reperibile nei centri servizi e/o distributori in tempi brevi (*NB)*	*Materiale disponibile in alcuni centri servizi e/o distributori (*NB)*	*Materiale su ordinazione, tempi di consegna da 60 a 90 giorni*
colore sagomario				
quantitativi	*nessun quantitativo minimo*	*nessun quantitativo minimo*	*da 5 a 25 t per profili standard (in funzione delle dimensioni)*	*da 10 a 30 t per ogni profilo (in funzione delle dimensioni)*

I profili contrassegnati dalle caselle in grassetto sono quelli citati all'interno della norma UNI EN 10210-2, prospetto B.

(NB) I tempi di consegna variano, a seconda della localizzazione del Centro di distribuzione e della lavorazione richiesta, da 1 giorno a 15 giorni.

NOTE

In queste tabelle è possibile trovare diametri affini che sono stati accorpati per facilità di lettura,
nel sagomario questa particolarità è stata segnata con uno (* - relativo allo spessore) o due (** - relativo al diametro) asterischi.

* profili reperibili in alternativa nei seguenti spessori:

presente sagomario	altro spessore
2,3	2,4
2,6	2,7
3	2,9
5	5,2
5,6	5,4 / 5,5
6	5,9

presente sagomario	altro spessore
7	7,1
17,5	18
22,2	22
25	26
32	33
36	35
58	55
64	65

** profili reperibili in alternativa nei seguenti diametri:

presente sagomario	altra sezione /
30	30,8
32	31,8
38,1	38
48,3	48
148	146
299	298,5
457	457,2
559	558,8

Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali
UNI EN 10210

PROFILI A SEZIONE CIRCOLARE

diametro (mm) \ *spessore (mm)*	2	2,3	2,5	2,6	2,9	3	3,2	3,5	3,6	4	4,5	5	5,6	6	6,3	6,5	7	8	8,8	9	9,5	10	11	12	12,5	14,2	15	16	17,5	20	22,2	25	28
17,2						*																											
19																																	
20													*																				
21,3		*		*									*																				
22													*																				
25																																	
25,4													*																				
26,4													*																				
26,9		*											*																				
28													*																				
30		**											*																				
32			**										*																				
33,4			*			*		*				*	*																				
33,7													*	*																				
35													*																				
38,1			**			*							*																				
40													*																				
42,4				*								*	*																				
44,5													*																				
45													*																				
48,3				* / **								*	*																				
50													*																				
51						*							*																				
54													*																				
55													*																				
57						*							*																				
60,3				*			*					*	*		*																		
63,5						*							*																				
65													*																				
67																																	
68													*																				
70						*							*																				
73													*				*																
75,1													*																				
76,1							*					*	*																				
80													*																				
82,5													*																				
85													*																				
88,9												*					*														*	*	
diametro (mm) \ *spessore (mm)*	2	2,3	2,5	2,6	2,9	3	3,2	3,5	3,6	4	4,5	5	5,6	6	6,3	6,5	7	8	8,8	9	9,5	10	11	12	12,5	14,2	15	16	17,5	20	22,2	25	28

Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali
UNI EN 10210

PROFILI A SEZIONE CIRCOLARE

spessore (mm)

diametro (mm)	3	3,2	3,5	3,6	4	4,5	5	5,6	6	6,3	6,5	7	8	8,8	9	9,5	10	11	12	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	36	40	45	50	58	60	64	70	80	100
90								*																														
95												*																										
101,6		*					*					*													*	*												
108																																						
114,3							*					*													*	*			*									
121																														*								
127																																						
133																														*								
139,7							*					*													*				*	*								
141,3																																						
148																														* / **								
152,4																														*								
159																														*								
165,1																																						
168,3							*					*													*	*			*									
171																																						
177,8							*					*													*	*				*								
191																																						
193,7							*	* 5,4				*													*	*			*	*				*				
203							*																		*	*			*	*				*				
219,1							*		*			*													*	*			*	*				*	*			
229																							*															
244,5												*														*								*		*		
254																																						
267																																						
273												*													*				*							*		
299																																				*		
318																																						
323,9												*														*			*	*					*			
355,6												*												*	*	*			*	*				*	*			
368																														*								
377																																						
381																																				*		
394																																						
406,4												*														*			*									
419																																				*		
457								* / **				*														*			*							*		

Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali
EN 10210

PROFILI A SEZIONE CIRCOLARE (diam. * sp.)

	spessore (mm)																													
diametro (mm)	6,3	6,5	7	8	8,8	9	9,5	10	11	12	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	36	40	45	50	58	60	64	70	80	100
473																														
495																					*						*			
508			*																	*							*			
530																					*						*			
559	**																										*			
585																											*			
610																				*							*			
660																	*			*	*						*			
711																				*							*			

Rovereto - MART - Mario Botta - Foto: Pino Musi