

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP)

CASO A



ArcelorMittal

Dichiarazione di Prestazione
(in accordo al regolamento UE No 305/2011)

No. AMEB-2/01-CPR-13-1

- 1) Codice tipologia del prodotto: 1.0038
2) Tipo: Sections/Bars S235JR secondo EN 10025-2

Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Da utilizzarsi per strutture saldate, bullonate o rivettate

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A
Site of Esch-Belval
Boulevard Charles de Gaulle
L-4008 Esch-sur-Alzette (G.D. of Luxembourg)
Tel: +352 5820 2870
www.arcelormittal.com/sections

Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:
Sistema 2+

L'organismo di certificazione No. 0769 KIT abilitato al controllo di produzione aziendale ha provveduto all'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del sistema di controllo, di supervisione, di valutazione e di classificazione della produzione, e pertanto rilascia il certificato di conformità al sistema di controllo della produzione aziendale.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata in tabella.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.

Firmato a nome e per conto di:

Roland Bastian
Site Manager Esch-Belval

Christophe Houyoux
Quality Manager

Data: 01.07.2013

Esempio DoP per profilati in acciaio secondo EN 10025

Caratteristiche essenziali		Prestazione		Specifica tecnica armonizzata	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma	Angolari		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	Profili I e H		EN 10034		
	Profili I ad ali inclinate		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Piatti / Quadri / Tondi / Profili T		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Limite elastico minimo	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
100	140	195			
Resistenza allo snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
Allungamento	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	26		
	40	63	25		
	63	100	24		
	100	140	22		
Resilienza	Spessore nominale (mm)		Valori (J)		
	>	≤	min		
		140	27 a +20°C		
Saldabilità	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Durabilità (Composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori (%)		
	>	≤	max		
		140	C* : 0,17 Mn : 1,40 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N** : 0,012	

* Per spessori nominali > 40mm: C = 0,20% max. Per spessori nominali > 100mm: Contenuto di C da concordare

** Il valore massimo per l'azoto non si applica nel caso la composizione chimica evidenzi il contenuto minimo totale di Al pari a 0,02% oppure siano sufficienti altri elementi leganti N

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP) CASO A

Duferdofin  NUCOR

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARED PERFORMANCE [N. 2013 GU/n. bolla]

- Tipo, qualità: laminati a caldo in accordo con EN 10025-1:2004.,
Tipo: S235/275/355 grado: JR,J0,J2,
S355 grado: K2, J0W, J2W
Type, quality: hot rolled product, in agreement with EN10025-1:2004.
Type: S235/275/355 grade: JR,J0,J2
S355 grade: K2, J0W, J2W
- Uso previsto del prodotto da costruzione: Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.
Intended use of the construction product: hot rolled products of structural steel.
- Nome e indirizzo del fabbricante:
Name and address of the manufacturer:

Duferdofin Nucor srl, stabilimento di Giammoro
Via zona Industriale Giammoro
98042 Pace del Mela (ME), Italia
Tel. +39090938611- fax +390909385368
- Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:
System of evaluation and verification of constancy of performance of the construction product:
2+
- Organismo Notificato che ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica / Notified body that issued the certificate of conformity of the factory production control:

N° 1608 IGQ

• Prestazione dichiarata / Declaration performance

Caratteristiche Essenziali / Essential characteristic	Prestazione / performance		Norma armonizzata / Harmonized technical specification
Tolleranze dimensionali e di forma / tolerances on dimensions and shape	EN10034 :1993	-Travi /sections HEA/B from 80 to 500.	
	EN10034 :1993	-Travi /sections I from IPE80 to IPE550.	
	EN10024 :1995	-Travi / sections IPN from 80 to 400.	
	EN10279 :2000	-Travi ad U ed UPN/ U and UPN sections from 30 to 120 mm.	
	EN10056-2 :1993	-Angolari ad ali uguali e disuguali; / equal and unequal angle width from 30 to 80 mm, thickness up to 12 mm.	
	EU91 :1992 /DIN59200 :2001	-Larghi piatti / wide flats width 30 to 530 mm, thickness from 3 to 40 mm.	
Carico di Snervamento / yield strength (MPa)	BS04 :2005	-Profilati secondo BS con spessori di ala sino / British universal beams and columns with flange thickness up to 12 mm	
	EN10059 :2003	-Quadri in barre /square bars from 10 to 50 mm	
	EN10060 :2003	-Tondi in barre / Round bars from 12 to 50 mm	
	Tipo /grado Type /grade	Spessore nominale / nominal thickness in mm	
Carico di rottura / tensile strength (MPa)	S235JR/J0/J2	≤ 16	>16 to ≤40
	S275JR/J0/J2	235	225
	S355JR/J0/J2/K2	275	265
	S355JR/J0/J2/K2	355	345
	S355J0W/J2W	355	345
Allungamento / elongation %	Tipo /grado Type /grade	Spessore nominale / nominal thickness in mm	
	S235JR/J0/J2	≤ 40	>40 to 63
	S275JR/J0/J2	26	25
	S355JR/J0/J2	24	23
	S355K2	23	22
Resilienza / impact strength	Tipo /grado Type /grade	Spessore nominale / nominal thickness in mm	
	S235/275/355JR	≤ 150	
	S235/275/355J0	Temperatura /temperature	KV min (joule)
	S235/275/355J2	+20	27
	S355K2	0	27
Saldabilità / weldability CEI% max	S235/275/355J2	-20	27
	S355K2	-20	40
	S355J0W	0	27
	S355J2W	-20	27
	Tipo /grado Type /grade	Spessore nominale / nominal thickness in mm	
Durabilità / durability	S235JR/J0/J2	≤ 30	>30 to ≤ 40
	S275JR/J0/J2	0,35	>40 to ≤ 150
	S355JR/J0/J2/K2	0,40	0,42
	S355J0W/J2W	0,45	0,47
		0,52	
		NPD	

EN10025-1:2004

- La prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata nel presente documento.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.
The performance of the product is in conformity with the declared performance in this document. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer mentioned above.
Firmato a nome e per conto del fabbricante / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Giuliano Bo, direttore di stabilimento

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° 0081_Profilo guida U_30/15/30_2013-06-24

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: EN 14195-U30/15/30-0.6
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

ORDITURE METALLICHE KNAUF GUIDE AD U 30/15/30

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Orditure metalliche per sistemi in lastre in gesso rivestito

4. Norme, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

KNAUF di Lothar Knaf s.a.s.
Castellina Marittima (PI) – 56040 Località Paradiso
Tel. + 39 050 69211 Fax + 39 050 692301 E-mail: knauf@knauf.it

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

SISTEMA 4

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

Non rilevante - prove iniziali di tipo e controllo della produzione in fabbrica dal produttore

9. Prestazione dichiarata

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA
Reazione al fuoco - R2F	A1	EN 14195:2005
Punto di snervamento- σ	≥ 300 N/mm ²	EN 14195:2005
Sostanze Pericolose-DS	NPD	EN 14195:2005

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde:

NON RILEVATO

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Il Produttore Speciale
Ing. G. Lo Moro

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP)

CASO A

Esempio DoP per orditure metalliche per pannelli in cartongesso secondo EN 14195

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE		
N° 0103/004		Rev. 0
Codice identificazione prodotto	Tubo saldato in acciaio S355J0H secondo EN10219:2006.	
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e/o numero di partita e sul certificato di collaudo.	
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico.	
Produttore (sede legale)	Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Stabilimento di produzione	Casalmaggiore s.s.420 Sabbionetana – 26041 Casalmaggiore (CR) - Italia	
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+	
Organismo notificato e numero accreditamento	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi: <ul style="list-style-type: none"> • ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica. • sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica. 		
PRESTAZIONE DICHIARATA		
Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Norma Armonizzata
Tolleranze dimensionali	Conforme alla Tabella 2	EN10219-2:2006
Allungamento	Conforme alla Tabella 1	EN10219-1:2006
Resistenza a trazione		
Carico unitario di snervamento		
Resilienza		
Saldabilità (CEV)	0,45% max	
Durabilità	N.P.D.	
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto produttore.		
in nome e per conto della Marcegaglia S.p.A.		
<i>Roberto Ing. Ferrari</i> Direttore dello Stabilimento di Casalmaggiore		
Casalmaggiore 01/07/2013		
La presente dichiarazione di prestazione è da ritenersi valida se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto e dal documento di accompagnamento della merce oppure dal certificato di collaudo rilasciato in seguito alla spedizione.		

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP)

CASO A

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE



Leistungserklärung für Langprodukte nach EN 10025
Declaration of Performance for long products in acc. with EN 10025

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Nr. PTG08-CPR-10025-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique identification code of the product type:

Warmgewalzte Baustahlprodukte
Hot rolled constructional steel products

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Profile aus unlegiertem Baustahl EN 10025-2-S355J0
Sections made from non alloyed constructional steel EN 10025-2-S355J0

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen
Welded, bolted and riveted structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):

PEINER TRÄGER GmbH,
Gerhard-Lucas-Meyer-Str. 10,
31226 Peine, Germany
+49 5171 91 - 01,
+49 5171 91 - 92 62,
www.peiner-traeger.de

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

- Entfällt -
- not applicable -

6. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-regulation 305/2011 annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

Die notifizierte Stelle - MPA NRW (Nr. 0432) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.

Notified body - MPA NRW (No. 0432) - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.

Esempi di Dichiarazione di Prestazione
(DoP)

CASO A

Esempio DoP per profilati in acciaio secondo EN 10025



PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE CE DECLARATION OF PERFORMANCE No. 1/ZEROKLASS

1. Codice prodotto/Product code: Pannelli sandwich WMP e RMP, da copertura e da parete, con paramenti metallici e lana di roccia come coibente.
Sandwich panels WMP e RMP, roof or wall, metal faced, rock wool cored.

2. Tipo di prodotto/Product Type:

Nome Name	Tipo Type	Codice Code	Caratteristiche Characteristics	Coibente Core	Spessore Thickness (mm)	Spess. Lamiera Metal sheet thickness (mm)	
						Int.	Est.
ZEROKLASS	WALL	WMP	Normale	Lana di roccia densità 100 o 120 kg/m ³ Rock wool density 100 or 120 kg/m ³	40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 150, 170, 200	0.4	0.4
			EI			0.5	0.5
			Leonardo			0.6	0.6
	ROOF	RMP	Normale		0.7	0.7	
			REI		0.8	0.8	
					0.9	0.9	

3. Usi previsti/Intended use: Pannelli isolanti autoportanti con paramenti metallici per uso in edilizia; pareti esterne, pareti interne, soffitti e tetti, in accordo con la norma EN 14509:2009/AC:2008.
Self-supporting metal faced insulating panels for use in buildings; external walls, internal walls and ceilings, roofs, in accordance with EN 14509:2006/AC:2008.

4. Produttore/Manufacturer: Roof & Wall Panel Spa, Via Industria, 1 30029 S. Stino di Livenza, Venezia, Italy.

6. Sistema di Valutazione/AVPC Level:

Sistema 3/ System 3

7. Laboratorio notificato/notified laboratory:

LNE Paris (NB 0071)

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP)

CASO A

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE



STEFANA S.p.A.

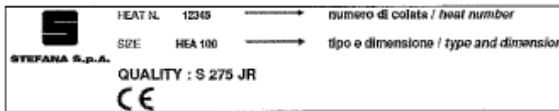
Via Bologna, 19 - 25075 Nave (BS) - Tel. 030 2539511 - Fax 030 2530453 - E-mail: stefana@stefana.it
Cap. Soc. € 40.851.720 Int. vars. - Part. Iva, Cod. Fisc. e Registro Imprese 00285080172 - C.C.I.A.A. BS 82019

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE – DECLARATION OF PERFORMANCE

N° T2751

1 Codice di identificazione unico del prodotto - tipo
Unique identification code of the product - type S 275 JR

2 Identificazione lotto : **in base alle informazioni contenute sull'etichetta (posizionata su ogni singolo pacco)**
Type number : according to information contained in the label (positioned on each package)



3 Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla norma EN 10025-2 : 2004
Intended use or uses of the construction product, in accordance with EN 10025-2 : 2004

Strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo
Metal structures or in composite metal and concrete structures

4 Nome e indirizzo del fabbricante
Name and contact address of the manufacturer Stefana SpA – via Bologna, 19 – 25075 Nave (BS)

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione
System of assessment and verification of constancy of performance 2+

6 Norma armonizzata
Harmonised standard EN 10025-1:2004

7 Ente di certificazione
Notified body I.G.Q. - viale Sarca 336 – 20126 Milano
ha effettuato una ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica, esegue la sorveglianza periodica in conformità al sistema 2+ e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica N. 1608 CPD P045
has performed an initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control, continuously surveys under system 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control N. 1608 CPD P045

8 Prestazione dichiarata – Declared performance

Caratteristiche essenziali <i>Essential characteristics</i>	Prestazione <i>Performance</i>		Norma tecnica armonizzata <i>Harmonised technical specification</i>
	passa - pass	Tipo Type In conformità According to	
toleranze sulle dimensioni e tolleranze di forma <i>tolerances on dimensions and shape tolerances</i>	passa - pass	IPN EN 10024 IPE - HE EN 10024 LUPN EN 10279 L EN 10056-2	EN 10025-2:2004; 7.7.1
Allungamento - <i>Elongation</i>	≥ 23 %		EN 10025-2:2004; 7.3.1
Resistenza a trazione - <i>Tensile strength</i>	410 - 560 MPa		EN 10025-2:2004; 7.3.1
Carico unitario di snervamento - <i>yield stress</i>	≥ 275 MPa		EN 10025-2:2004; 7.3.1
Resilienza - <i>Impact test</i>	≥ 27 Joule		EN 10025-2:2004; 7.3.1 + 7.3.2
Saldabilità - <i>Weldability</i>	CEV ≤ 0,60		EN 10025-2:2004; 7.2 + 7.4.1
Durabilità - <i>Durability</i>	NPD		EN 10025-2:2004; 7.2 + 7.4.3

9 La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 8
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4
*The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4*

Firmato a nome e per conto da
Signed for and on behalf of the manufacturer by

Nave, 20/11/12
p.i. Pini Stefano (Quality Manager)

STEFANA S.p.A.
[Signature]

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP)

CASO A

Esempio DoP per profilati HEA in acciaio secondo EN 10025

PRODOTTI RECANTI LA MARCATURA CE



Dalmine S.p.A.
 Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
 24044 Dalmine (Bg)
 Italy
 +39 035 560 111 tel
 +39 035 560 3827 fax
 www.tenaris.it

Declaration of Performance (REGULATION (EU) No 305/2011)

No. [Progressive number]

- Unique Identification code of the product-type:
Seamless steel pipe S460NH according to EN 10210-1:2006
- Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):
 [Mill order no./position/last 2 digits of year]
- Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:
Circular hollow section for steel structures
- Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):
Dalmine S.p.A.
Production plant of Dalmine
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (Bg)
Italy
+ 39 035 560 111 tel
+ 39 035 560 3827 fax
- System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:
System 2+
- In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
 Notified factory production control certification body No. 0038 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.
- Declared performance:

Esempi di Dichiarazione di Prestazione (DoP)

CASO A

Essential characteristics	Performance		Harmonized technical specification	
Tolerances on dimensions and shape	Outside diameter	EN 10210-2:2006 Table 2	EN 10210-1:2006	
	Thickness			
	Out-of-roundness			
	Straightness			
Yield Strength	Specified Thickness (mm)			Value
	>	≤		min (MPa)
	-	16		460
	16	40		440
	40	65		430
Tensile Strength	Specified Thickness (mm)			Value
	>	≤	Max (MPa)	
	-	65	540-720	

Esempio DoP per profili cavi strutturali secondo EN 10210

