

CERTIFICATI A MARCHIO C E



TenarisDalmine

Ing. Alessandro Giacobbe

Business Development Industrial Products



Introduzione

Il Certificato di Prova del materiale per i tubi strutturali, secondo la Norma armonizzata EN 10210-1/ 04-2006 e la direttiva CPD 93/68/EEC, deve essere redatto in conformità alle regole indicate dalla norma stessa ai paragrafi 7 e 11 ed agli annessi D e ZA.

Nelle pagine seguenti sono evidenziate le informazioni obbligatorie per la validità del Certificato di Prova e quindi anche della Conformità del prodotto certificato.



Rintracciabilità

Norma e Direttiva rimarcano l'obbligatorietà delle informazioni di Rintracciabilità, cioè **univoca corrispondenza tra prodotto spedito e dati di certificazione.**

Rintracciabilità che può essere perseguita anche mediante la marcatura sui tubi e/o la targhetta sul fascio tubiero.



Certificato di Collaudo specifico 3.1

La norma EN 10210-1 per i prodotti quali quelli in accordo alla CPD 93/68/EEC prescrive il

Certificato di Collaudo Specifico 3.1 secondo EN 10204.

Esso richiede l'indicazione obbligatoria (“*mandatory*”) delle seguenti informazioni:

- Riferimenti commerciali e parti implicate
- Data e N°certificato
- Descrizione del prodotto - dimensioni, norma, grado acciaio e quantità
- Riferimento specifico al prodotto:# colata / # ordine - **rintracciabilità**
- Prova di trazione - risultati e tipo provetta
- [...]

Esempio Certificato a Marchio

N°, Data e pag. certificato

Dati cliente



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: Page / Pagina:
1 / 5
Date / Data: 29 October 2009

Dalmine S.p.A. - Arzore plant
Via Anzile Grandi, 102
20043 Arzore (MI) - Italy
+39 039 66 60 1 tel.
+39 039 62 15 539 fax

Customer / Cliente: XXXX XXXX	Customer's Order item / Refer. Ordine Cliente - Item	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 3241645/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: NORMALIZED NORMALIZZATI	Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS HOT FINISHED ROUND PROFILES FOR METALLIC CONSTRUCTION PROFILATI CAVI CIRCOLARI S.S. FORMATI A CALDO PER COSTRUZIONI METALLICHE	Surface / Superficie: INT & EXT BARE GREZZI	Ends / Estremità: PLAIN ENDS (SQUARE CUT) LISCI ALLE ESTREMITA'
Standard or specification / Norme o specifica: ACCORDING TO UNI EN 10210 1/2, CE MARKED NORMA UNI EN 10210 1/2, CERTIFICATI CE	Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL S 355 J2H EN 10210/1 ACCIAIO S 355 J2H EN 10210/1	Quantity / Quantità: 111051P2	Nominal Weight / Peso nominale: 12680,9 lb 5752 kg
Dimensions / Dimensioni: 127mm O.D. x 16mm W.T.	Length / Lunghezza: 7000mm + 12500mm	Quantity / Quantità: 111051P2	Nominal Weight / Peso nominale: 12680,9 lb 5752 kg

DELIVERY NOTES / AVVISI DI SPEDIZIONE

Dimensioni	Delivery Notes Avvisi di spedizione	Delivery Notes Avvisi di spedizione
Job number: Shipping note: Address:	Town: Country:	

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Specimen condition Condizioni della provetta				Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test temp. Temp. di prova	Y.S. Offset 0.2%		U.T.S. Req.		Elongation / Allungamento			
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Dimensioni	Area Area		Min: 355.00 Max: -	Min: 490.00 Max: 630.00	Lo	Min.	Min.	Obt.		
						mm	mm ²	°C	N/MM ²	N/MM ²	5D = 5.65√So	cal.	mm	%	%	
993350	A2821	B	N	Ss	L	20.10 x 17.20	345,70	+20	418.00	560.00	5D	105.0	22.0%	27.6%		

B: Body / Corpo	Max: Maximum / Massimo	Ori: Orientation / Orientamento	U.T.S: Ultimate Tensile Strength / Rottura
L: Longitudinal / Longitudinale	Min: Minimum / Minimo	Req: Required / Richiesto	Y.S: Yield Strength / Snervamento
Lo: Initial length / Lunghezza iniziale	N: Normalized / Normalizzato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	
Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	Obt: Obtained / Ottenuto	Ss: Strip specimen / Rettangolare	

colata e # prova

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione o falsificazione sarà punita a norma di legge.

FOR03171



Certificato di Collaudo specifico 3.1

La norma EN 10210-1 per i prodotti quali quelli in accordo alla CPD 93/68/EEC prescrive il

Certificato di Collaudo Specifico 3.1 secondo EN 10204.

Esso richiede l'indicazione obbligatoria (*“mandatory”*) delle seguenti informazioni:

- [...]
- Prova di resilienza - risultati e tipo provetta
- Analisi colata specifica (e di prodotto se richiesta)
- [...]

Esempio Certificato a Marchio



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:

Page / Pagina:

2 / 5

Date / Data: 29 October 2009

Dalmine S.p.A. - Arcore plant
Via Achille Grandi, 100
20043 Arcore (MI) - Italy
+39 039 86 50 1 tel.
+39 039 80 13 539 fax

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item		Customer's Reference / Posizione Cliente:		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 3241645/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: NORMALIZED NORMALIZZATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS HOT FINISHED ROUND PROFILES FOR METALLIC CONSTRUCTION PROFILATI CAVI CIRCOLARI S.S. FORMATI A CALDO PER COSTRUZIONI METALLICHE				Surface / Superficie: INT & EXT BARE GREZZI	
Standard or Specification / Norme o specifica: ACCORDING TO UNI EN 10210 1/2, CE MARKED NORMA UNI EN 10210 1/2, CERTIFICATI CE		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL S 355 J2H EN 10210/1 ACCIAIO S 355 J2H EN 10210/1				Ends / Estremità: PLAIN ENDS (SQUARE CUT) LISCI ALLE ESTREMITA'	
Dimensions / Dimensioni: ø 127mm O.D. x 16mm W.T.		Schedule / Scheda: N/A		Length / Lunghezza: 7000mm ÷ 12500mm		Quantity / Quantità: 11Pcs/Pz 422'09" ft 12680,9 lb 128.85 mt 5752 kg	
						Nominal Weight / Peso nominale:	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

	Composition % / Composizione %											X 1000			X 10000		
	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ce LF	F1	P	S	Al	Ti	Nb	N	B
H	Max	22	160	55	--	--	--	--	45	--	35	35	--	--	--	--	--
	Min	--	--	--	--	--	--	--	200	--	--	20	--	--	--	--	--
P	Max	25	170	60	--	--	--	--	45	--	45	45	--	--	--	--	--
	Min	--	--	--	--	--	--	--	200	--	--	15	--	--	--	--	--
993359	H	118	22	12	13	6	8	16	41	18.9	15	4	31	3	1	74	1

Analisi di colata

Ce LF: C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15	H: Heat / Colata	Min: Minimum / Minimo
F1: Al/N	Max: Maximum / Massimo	P: Product / Prodotto

IMPACT TEST / PROVA DI RESILLENZA

Type/Tipo: KCV		Orientation/ Direzione: L		Unit / Unità: JOULE					
Position/Posizione:		Temp: - 20.0	Unit/Unità: °C	Ind.Min.Req: 27.0	Req.Min.Avg: --				
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Zone Zona	Ls	Ss	Results / Risultato				
					Size / Dimensioni				
993359	A2621	outside	B	N	mm				
					1	2	3	Avg.	
					10 x 10.00	166.0	166.0	169.0	174.0

Risultati prova di resilienza

Avg: Average / Media	Minimo singolo richiesto	N: Normalized / Normalizzato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
B: Body / Corpo	L: Longitudinal / Longitudinale	Req. Min. Avg: Required minimum average / Minima	Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	media richiesta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestare a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.

FOR03171



Certificato di Collaudo specifico 3.1

La norma EN 10210-1 per i prodotti quali quelli in accordo alla CPD 93/68/EEC prescrive il

Certificato di Collaudo Specifico 3.1 secondo EN 10204.

Esso richiede l'indicazione obbligatoria (*“mandatory”*) delle seguenti informazioni:

- [...]
- Dichiarazione su fabbricazione materiale e controlli dimensionali
- Dichiarazione di conformità a CPD 93/68/EEC
- [...]

Esempio Certificato a Marchio



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:

Page / Pagina:

3 / 5

Date / Data: 29 October 2009

Dalmine S.p.A. - Arcore plant
Via Achille Grandi, 100
20043 Arcore (MI) - Italy
+39 039 66 60 1 tel
+39 039 66 13 039 fax

Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item		Customer's Reference / Posizione Cliente:		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 3241645/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: NORMALIZED NORMALIZZATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS HOT FINISHED ROUND PROFILES FOR METALLIC CONSTRUCTION PROFILATI CAVI CIRCOLARI S.S. FORMATI A CALDO PER COSTRUZIONI METALLICHE				Surface / Superficie: INT & EXT BARE GREZZI	
Standard or Specification / Norme o specifica: ACCORDING TO UNI EN 10210 1/2, CE MARKED NORMA UNI EN 10210 1/2, CERTIFICATI CE		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL S 355 J2H EN 10210/1 ACCIAIO S 355 J2H EN 10210/1		Ends / Estremità: PLAIN ENDS (SQUARE CUT) LISCI ALLE ESTREMITA'			
Dimensions / Dimensioni: ø 127mm O.D. x 16mm W.T.	Schedule / Scheda: N/A	Length / Lunghezza: 7000mm ± 12500mm	Quantity / Quantità: 11Pcs/Pz	422'09" ft 128.85 mt	12680,9 lb 5752 kg	Nominal Weight / Peso nominale:	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARIE

STANDARD EDITIONS EDIZIONI NORME	
Standard: EN 10210/1 Year: 2006	
Standard: EN 10210/2 Year: 2006	

Supplementary Information Informazioni supplementari	
<p>WE HEREBY DECLARE THAT ALL PIPES HAVE BEEN SPECTROSCOPICALLY CHECKED, NO DISCREPANCY HAVE BEEN FOUND NORMALIZED AS ROLLED ALL PIPES HAVE BEEN INSPECTED BY EDDY CURRENT TEST INSTEAD OF HYDRAULIC TEST ACCORDING TO SPEC. EN 10248-1, WITH SATISFACTORY RESULT</p> <p>VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER. MANUFACTURED BY TENARIS DALMINE NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE</p> <p>We hereby declare that the above product has been designed, manufactured and tested accordingly to requirement of CPD Directive 93/68/EEC. Dangerous substance: Lead less than 100 ppm. CE mark is strictly applicable only with reference to EN10210.</p>	<p>SI DICHIARA CHE TUTTI I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI AL CONTROLLO DELL'ACCIAIO MEDIANTE SPETTROANALIZZATORE, DALL'ESAME NON SONO EMERSE MISCOLANZE DI MATERIALE MATERIALE NORMALIZZATO DURANTE LA LAMINAZIONE TUTTI I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI A CONTROLLO ELETTROMAGNETICO IN ACCORDO ALLA SPEC. EN 10248-1, IN SOSTITUZIONE DELLA PROVA IDRALICA, CON ESITO SODDISFACENTE IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO ESITO SODDISFACENTE L'ACCIAIO E' DI TIPO CALMATO, A GRANO FINE, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE FABBRICATO DA TENARIS DALMINE NON RIPARATO MEDIANTE SALDATURA, ESENTE DA MERCURIO E RADIAZIONI</p> <p>Con la presente dichiariamo che il prodotto di cui sopra è stato progettato, fabbricato e provato in accordo con i requisiti della direttiva CPD 93/68/EEC. Sostanza pericolosa: piombo presente meno di 100 ppm. Il marchio CE è strettamente applicabile solo con riferimento a EN10210.</p>

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestare la sua conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.

FOR03171

Dichiarazione Conformità a CPD 93/68/EEC

Dichiarazioni su fabbricazione materiale e controlli dimensionali



Certificato di Collaudo specifico 3.1

La norma EN 10210-1 per i prodotti quali quelli in accordo alla CPD 93/68/EEC prescrive il

Certificato di Prova Specifico 3.1 secondo EN 10204.

Esso richiede l'indicazione obbligatoria (*“mandatory”*) delle seguenti informazioni:

- [...]
- Marchio , N°certificato FPC e indirizzo Ente Certificatore
- [...]

Esempio Certificato a Marchio



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)			Number / Numero: Page / Pagina: 4 / 5	Date / Data: 29 October 2009	Dalmine S.p.A. - Arcoze plant Via Achille Grandi, 100 20043 Arcoze (MI) - Italy +39 039 66 50 1 tel +39 039 66 13 539 fax
Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item	Customer's Reference / Posizione Cliente:		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 3241645/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: NORMALIZED NORMALIZZATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS HOT FINISHED ROUND PROFILES FOR METALLIC CONSTRUCTION PROFILATI CAVI CIRCOLARI S.S. FORMATI A CALDO PER COSTRUZIONI METALLICHE		Surface / Superficie: INT & EXT BARE GREZZI	
Standard or Specification / Norme o specifica: ACCORDING TO UNI EN 10210 1/2 , CE MARKED NORMA UNI EN 10210 1/2 , CERTIFICATI CE		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL S 355 J2H EN 10210/1 ACCIAIO S 355 J2H EN 10210/1		Ends / Estremità: PLAIN ENDS (SQUARE CUT) LISCI ALLE ESTREMITA'	
Dimensions / Dimensioni: ø 127mm O.D. x 16mm W.T.	Schedule / Schedula: N/A	Length / Lunghezza: 7000mm ÷ 12500mm	Quantity / Quantità: 11Pcs/Pz	422'09" ft	Nominal Weight / Peso nominale: 12680,9 lb 5752 kg
SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARIE					
Supplementary Information / Informazioni supplementari					
CONTINUOUS STENCIL MARKING ALONG THE PIPE LENGTH : T 127 X 16 EN 10210/1-2 S355J2H HEAT: HEAT NR_NR SOLES SPA HARD STAMP AT ONE END : T EN10210 S355J2H QD HEAT			MARCATURA A VERNICE IN CONTINUO : T 127 X 16 EN 10210/1-2 S355J2H HEAT: COLATA NR_NR SOLES SPA MARCATURA A FUNZIONE AD UNA ESTREMITA' : T EN10210 S355J2H QD COLATA		
ADDITIONAL CERTIFICATIONS / CERTIFICATI AGGIUNTIVI					
 0038/CPD/20080009101		NOTIFIED BODY: Lloyd's Register Verification 71 Finchurch Street LONDON EC3M 4BS, UK No Bo No 0938			
*This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.			Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestare a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.		

← **Marchio CE, N°certificato FPC e indirizzo Ente Certificazione**

FOR03171



Certificato di Collaudo specifico 3.1

La norma EN 10210-1 per i prodotti quali quelli in accordo alla CPD 93/68/EEC prescrive il




Certificato di Prova Specifico 3.1 secondo EN 10204.

Esso richiede l'indicazione obbligatoria (*“mandatory”*) delle seguenti informazioni:

- [...]
- Marchio Ente Certificatore
- Firme di validazione

Esempio Certificato a Marchio CE



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)		Number / Numero:	Page / Pagina: 5 / 5
		Date / Data: 29 October 2009	
Customer / Cliente:		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item	Customer's Reference / Posizione Cliente:
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: NORMALIZED NORMALIZZATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS HOT FINISHED ROUND PROFILES FOR METALLIC CONSTRUCTION PROFILATI CAVI CIRCOLARI S.S. FORMATI A CALDO PER COSTRUZIONI METALLICHE	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 3241645/001
Standard or Specification / Norme o specifica: ACCORDING TO UNI EN 10210 1/2, CE MARKED NORMA UNI EN 10210 1/2, CERTIFICATI CE		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL S 355 J2H EN 10210/1 ACCIAIO S 355 J2H EN 10210/1	Surface / Superficie: INT & EXT BARE GREZZI
Dimensions / Dimensioni: ø 127mm O.D. x 16mm W.T.	Schedule / Scheda: N/A	Length / Lunghezza: 7000mm ± 12500mm	Ends / Estremità: PLAIN ENDS (SQUARE CUT) LISCI ALLE ESTREMITA'
		Quantity / Quantità: 11Pcs/Pz	Nominal Weight / Peso nominale:
		422'09" ft 12680,9 lb	
		128.85 mt 5752 kg	
This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.		Si certifica che il prodotto descritto è stato prodotto, provato, testato e controllato in conformità ai requisiti dell'ordine del cliente. Questo certificato non è una dichiarazione d'origine e non può essere usato come tale.	
		CUSTOMER, THIRD PARTY	
		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAGNIA D'ISPEZIONE		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA' LUMAZZI LUTIGI	
 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABILE DELL'UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA' GIARDINI Stefano			
This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.		Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non consentiti. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.	

Marchio dell'Ente Certificatore

FOR03171

CERTIFICATI A MARCHIO



Marchatura a vernice lungo il tubo



Punzonatura (ad una estremità)

CERTIFICATI A MARCHIO



Esempio targhetta su fascio



 **Tenaris**Dalmine

C/P : 1252818/010
Fascio : 000008

 Or N1000/10023215/12
Diam. **42,40 mm**
Spess. **4,50 mm**
Colata **237743**
Norma **ASME SA 213**
Acc. **T91**
Pezzi **28**
Lungh. **330,46 m**
Peso **1609 Kg**
N.da-a **400-427**
Cliente **SLOVENSKE**
Comm.

 **FAPI-LQ**
19.03.2008
MADE IN ITALY

CERTIFICATI A MARCHIO



Certificazione CE ottenuta da Tenaris

Lloyd's Register

EC FACTORY PRODUCTION CONTROL CERTIFICATE

In accordance with the requirements of the Construction Products Directive 89/106/EEC, as amended by 93/68/EEC.

This is to certify that the Management System of:

TENARIS DALMINE S.r.l.
Piazza Caduti 6 Luglio 1944
Dalmine (BG)
Italy

has been assessed against the requirements of Attestation System 2+, allowed for in the Construction Products Directive 89/106/EEC, as amended by 93/68/EEC, for Factory Production Control and conforms to the requirements for the product standards shown below:

EN 10210-1:2006 - Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

This certificate is only valid when accompanied by a current schedule with the same number detailing the locations, product standards and (where applicable) EC Initial Type Testing Certificates corresponding to this approval.

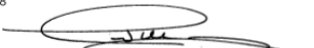
Approval is subject to the continued surveillance of the management system in accordance with the requirements of the above Directive. Unauthorised changes to the management system will render this approval invalid.

Authorisation is hereby given to use the LRV Notified Body Identification Number in accordance with the requirements of the specified Directive in relation to the products as identified above

Certificate No: 0038/CPD/20080009/01

Original Approval: 01 July 2008
Current Certificate: 01 July 2008
Certificate Expiry: 30 June 2011

LRV Notified Body Number 0038


P A Williams on behalf of Lloyd's Register Verification

Lloyd's Register Verification Limited, 71 Fenchurch Street London EC3M 4BS UK

Lloyd's Register, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register Group'. The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register Group entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Lloyd's Register

**EC CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL
CERTIFICATE 0038/CPD/20080009/01 SCHEDULE**

In accordance with the requirements of the Construction Products Directive 89/106/EEC, as amended by 93/68/EEC.

TENARIS DALMINE S.r.l.
Piazza Caduti 6 Luglio 1944
Dalmine (BG)
Italy

Location and Products	Standard, Grade and Size
Dalmine manufacturing plant	EN 10210-2:2003
- Circular hollow sections	S460NH, S355J0H & S355J2H – Ø38mm to Ø711.2mm, max wall thickness 40mm
Arcore Manufacturing Plant	EN 10210-2:2003
- Circular hollow sections	S460NH, S355J0H & S355J2H – Ø38mm to Ø711.2mm, max wall thickness 50mm

Schedule Issue: 01

Date of Schedule Issue: 01 July 2008

LRV Notified Body Number 0038


P A Williams on behalf of Lloyd's Register Verification

Page 1 of 1
Lloyd's Register Verification Limited, 71 Fenchurch Street London EC3M 4BS UK